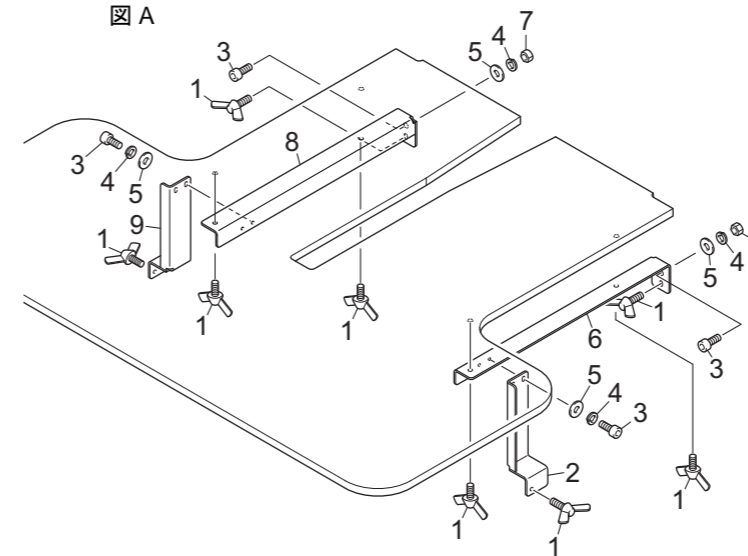


1. 外観



写真は、TMBR-SC/TMBP-SCです。
以降、本機のイラストも TMBR-SC/TMBP-SC ですが、
TMEZ-SC も作業内容は同じです。

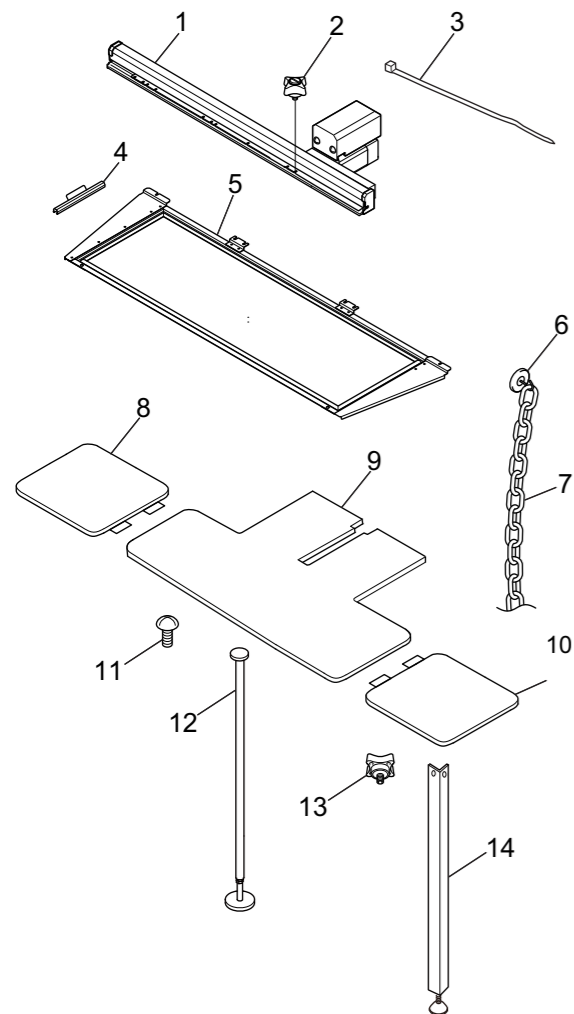


番号	名称	数量
1	蝶ボルト：2種：M 5 × 10	8
2	サポート：卓：R	1
3	六角穴付ボルト：M 5 × 10	6
4	スプリングワッシャ：M 5	6
5	平ワッシャ：M 5 × 10 × t 0.8	6
6	ベース：卓サポート：R	1
7	六角ナット1種：M 5	2
8	ベース：卓サポート：L	1
9	サポート：卓：L	1

2. X 拡張ユニット後付けキット

パーツ No.	名称	備考
911604100T00	X 拡張ユニット一式卓有り新枠：BP / BR：X 1200 S [T]	中央テーブルあり
911604200T00	X 拡張ユニット一式卓無し新枠：BP / BR：X 1200 S [T]	中央テーブルなし
911604600T00	X 拡張ユニット一式卓有り新枠：EZ - SC：X 1200 S [T]	中央テーブルあり
911604700T00	X 拡張ユニット一式卓無し新枠：EZ - SC：X 1200 S [T]	中央テーブルなし

明細



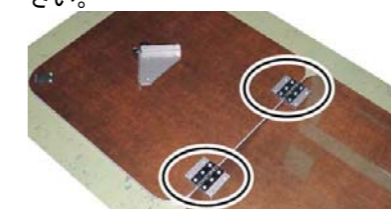
番号	名称	数量	備考
1	Z 枠：0001 / 1200 S [A]	1	
2	ノブ付ねじ：No. 2：M 5 × 6 [S]	6	
3	結束バンド	2	
4	原反クリップ：L 180	4	
	原反クリップ：L 300	8	
5	原反枠：0001 / 036 × 1200 S	1	
6	マグネットハンガー：CR - MG 101	4	
7	PC チェーン	2	
8	サイドテーブル L	1	セット品
9	中央テーブル (図 A 参照)	1	セット品
10	サイドテーブル R	1	セット品
11	トラス小ねじ：M 4 × 6	12	
12	卓サポート [A]	1	
13	ノブ付ねじ：No. 2：M 5 × 6 [S]	4	
14	卓サポート：X 拡張ユニット	2	

3. 取付け方法

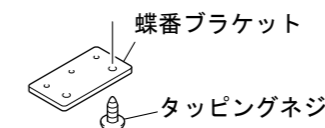
- (1) モータカバーを取り外してください。(2) 3種類のコネクタと結束バンドを取り(3) X軸駆動部を固定している六角穴付ボルトを取り外してください。



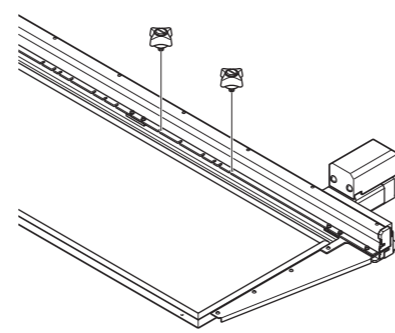
- (4) X 軸駆動部を取り外してください。(5) サイドテーブルと中央テーブルをトラス小ネジ (M4×6) で接続してください。(6) 中央テーブルを本機に取り付けてください。取り付け方法は、裏ページの [中央テーブルの取り付け方法] を参照してください。



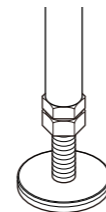
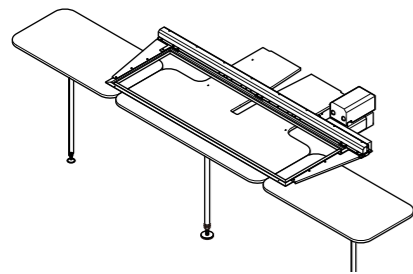
中央テーブルがない場合は、お客様のテーブルに蝶番ブラケットをタッピングネジ (M5×16L) 8 本で取り付けてください。



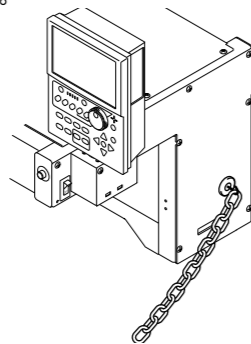
- (7) X 拡張ユニットを取り付け、六角 (8) 3 種類のコネクタを接続し、結束バンドで固定 (9) 原反枠をノブ付ねじで取り付けてく
穴付ボルトで固定してください。 後、モータカバーを取り付けてください。 ださい。



- (10) テーブル下に中央テーブルサポートとサ (11) サイドテーブルサポートをノブ付き (12) 中央テーブルサポート、サイドテー
イドテーブルサポートをセットしてく ねじで固定してください。 サポートの高さを調整してください。
ださい。



- (13) サイドテーブル下の金具にマグネッ (14) ミシン本体にマグネットハンガー
トハンガーを取り付けてください。 を取り付け、チェーンを掛けてくだ
ださい。



4. 操作パネルの設定

[TMBR-SC, TMBP-SC]

C キーを押し、「7 枠種」で「X-EXT」を選択してください。

X 拡張ユニットを使用するためには、バージョン 1.05 以降のソフトが必要です。

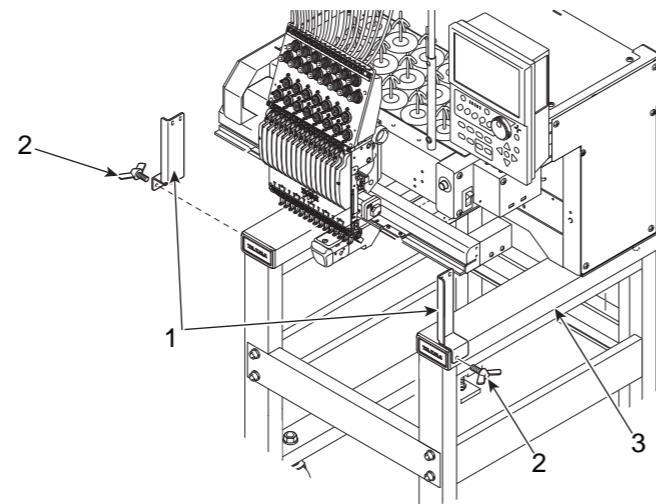
[TMEZ-SC]

パラメータ P1 を押し、「5 枠種」で「X-EXT」を選択してください。

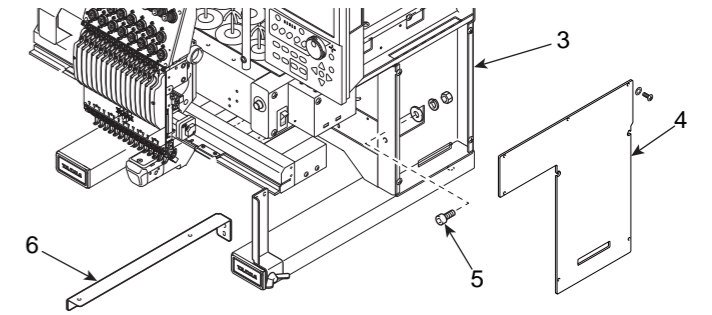
X 拡張ユニットを使用するためには、バージョン 0.5.0.0 以降のソフトが必要です。

[中央テーブルの取り付け方法]

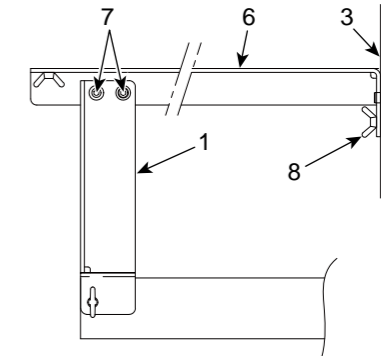
- (1) テーブルサポート 1 を蝶ボルト 2 で脚 3 に取り付けます。



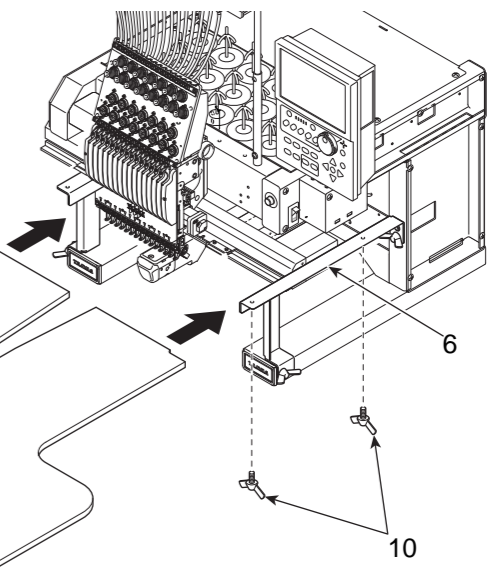
- (2) ボックスカバー 4 を取り外し、ネジ 5 (六角穴付ボルト M5x10) を脚 3 に取り付けます。ネジ 5 の頭部 (先端部) は、テーブルサポートベース 6 の位置決め用ですので、現時点では任意の位置に取り付けます。



- (3) テーブルサポートベース 6 をネジ 7 (六角穴付ボルト M5x10) でテーブルサポート 1 に取り付けます。



- (4) テーブルサポートベース 6 を蝶ボルト 8 で脚 3 に取り付けます。



- (5) テーブル 9 をテーブルサポートベース 6 に載せ、蝶ボルト 10 で固定します。

- (6) テーブル 9 の上面と針板の上面 11 がほぼ一致していることを確認します。0.5mm 以上の差があるときは、ネジ 5、ネジ 7 と蝶ボルト 8 を緩めてテーブル 9 の高さを調整します。

