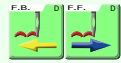


柄データ管理



柄情報



枠を戻す / 進める



手動色換



手動操作



画面を戻す



USB接続



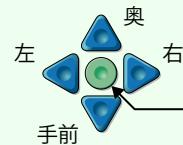
データ編集



針棒設定



柄データ変換



速度切換え

- 低速
- 中速
- 高速 (押しながら)



最高回転数の変更



パラメータ設定



フォルダを閉じる



先頭ページに戻す



ページ切換え



柄データ並び替え



データセット

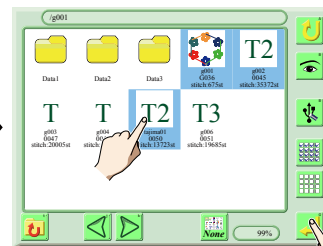
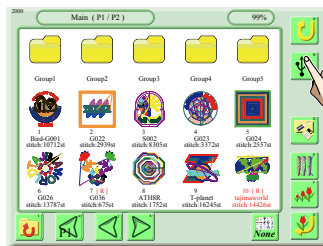
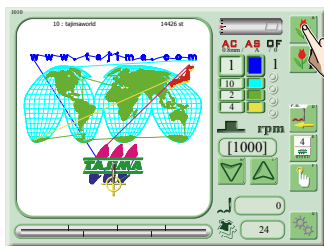
## 基本操作の流れ

### 1 柄の読み込み (データ入力)

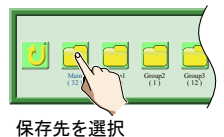


操作の詳細はユーザーズマニュアルを参照してください。  
表示内容は機種によって異なります。

USBメモリを  
セット



読み込む柄を選択

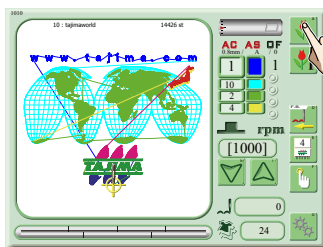


保存先を選択

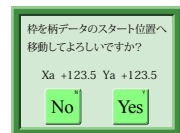
### 2 刺繍準備 (データセット)



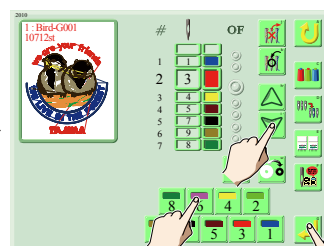
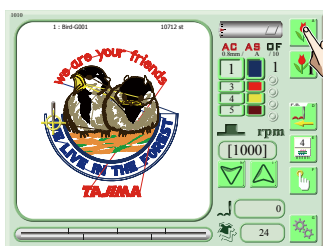
柄データにスタート位置が設定してあるとき



刺繍する柄を選択



### 3 針棒選択



ステップを選択



針棒を選択

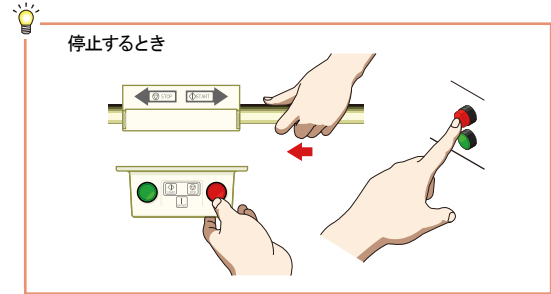
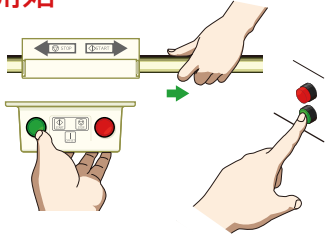
## 4 トレース



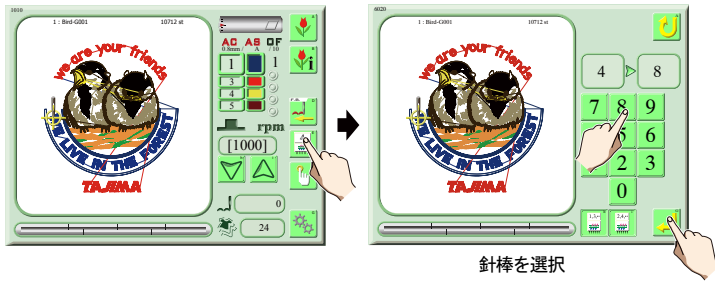
高速/低速を選択

トレースで刺繍範囲が外れているときはスタート位置を修正する

## 5 刺繍開始



## A 手動色換



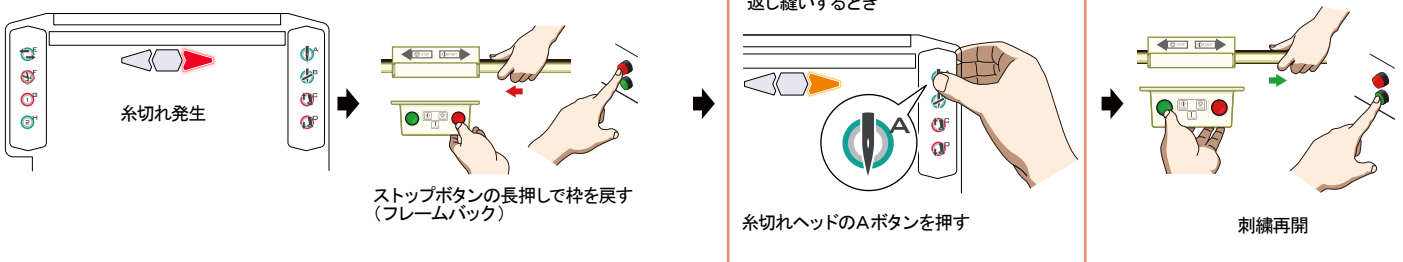
針棒を選択

## B 布押え設定 (TMAR、TMCR)



布押え下死点を設定

## C 補修縫い



## D ダイレクトコマンドスイッチ

フレームバック/フォワード切替



糸切り (長押し)



選択した機能



A 補修縫い、返し縫い設定  
休止の解除

B 休止の設定

C 布押え上昇 (TMAR、TMCR)

P 布押え下降 (TMAR、TMCR)

操作の詳細はユーザーズマニュアルを参照ください。