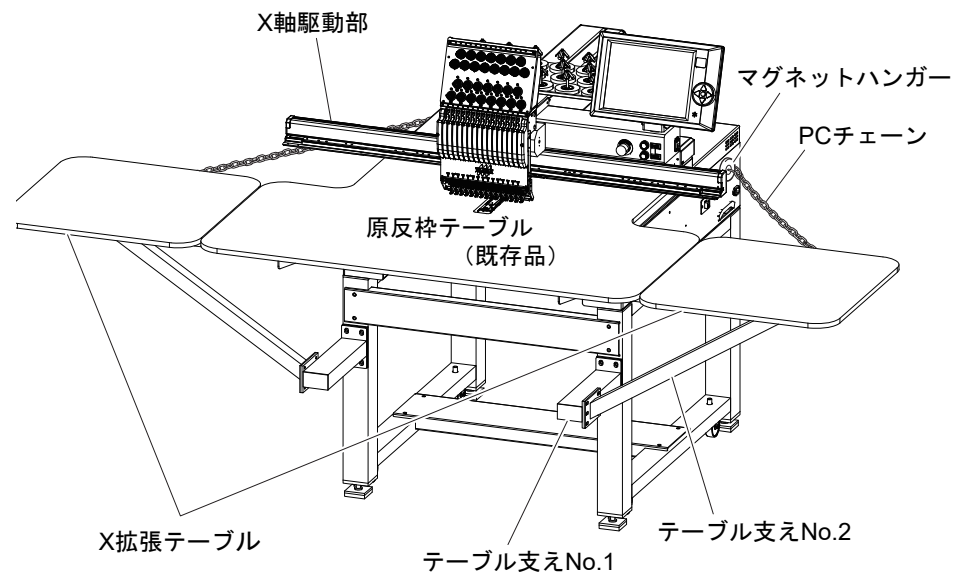
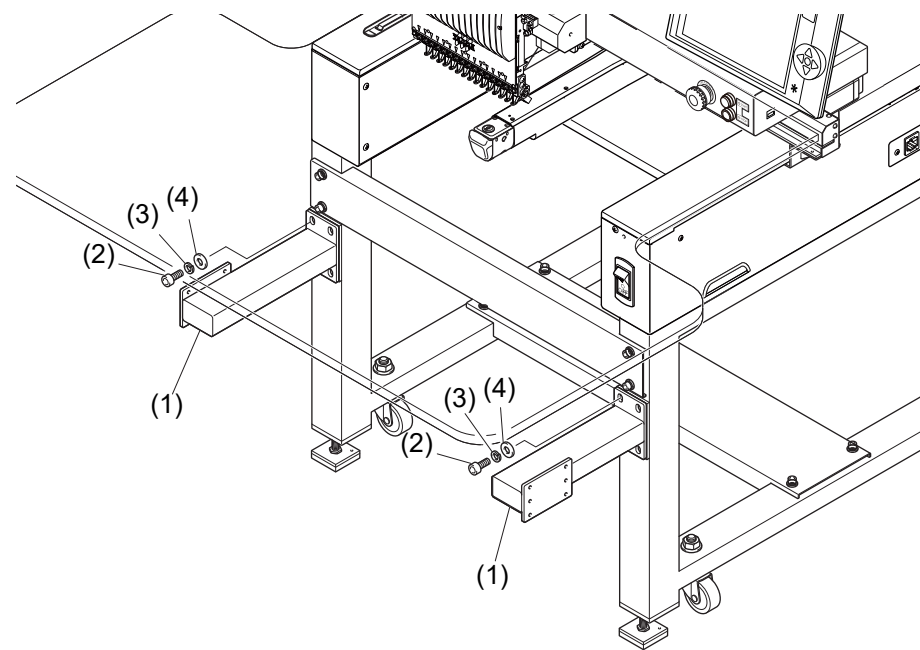


■ 外観

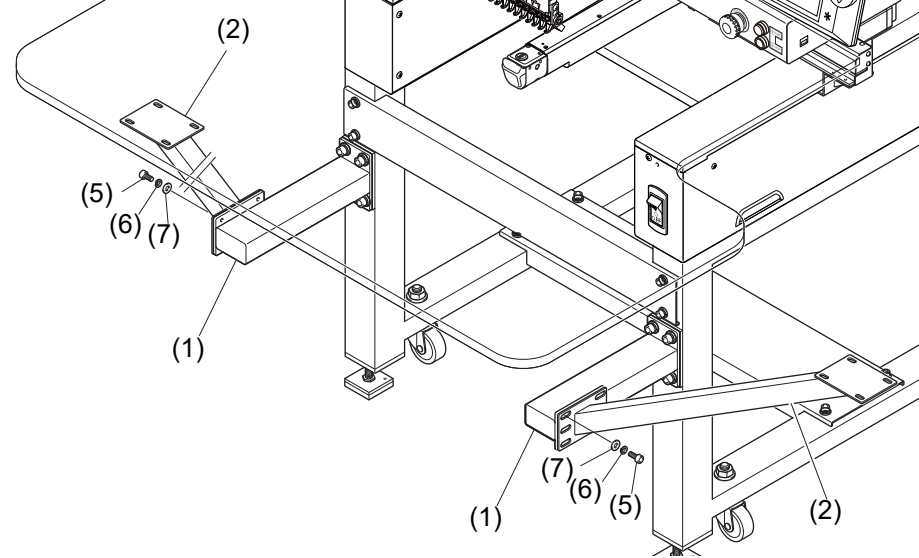


■ X 拡張テーブル取付け方法

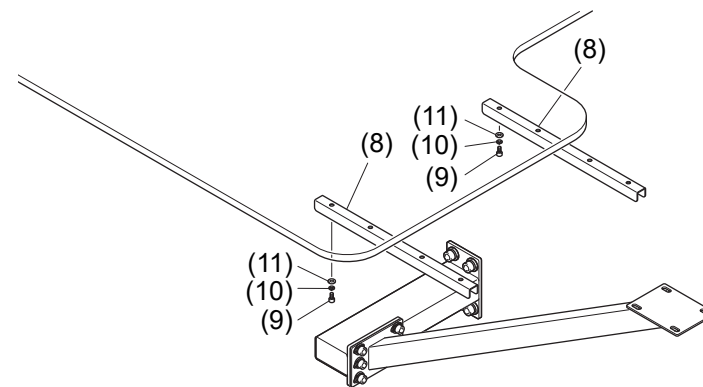
1. 本機に原反枠テーブルを取り付ける。
取付け方法については、別冊「枠交換」を参照ください。
2. テーブル支え No.1 (1) をスタンドに以下のネジで仮止めする。
(2) : 六角穴付ボルト M8×20
(3) : スプリングワッシャ M8
(4) : 平ワッシャ M8×22×t3.2



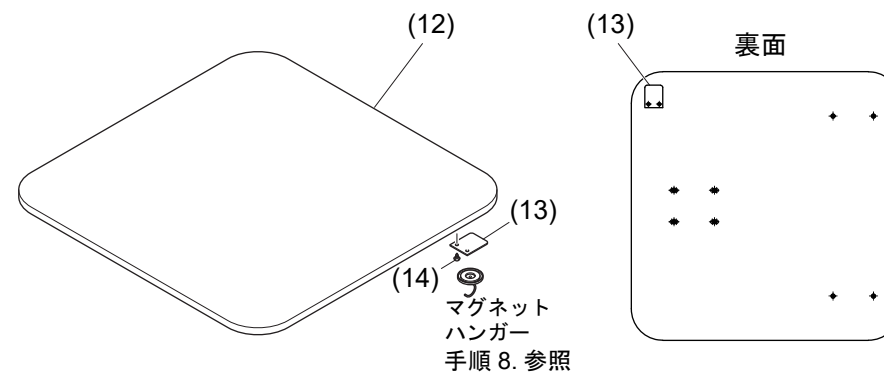
3. テーブル支え No.1 (1) にテーブル支え No.2 (2) を以下のネジで仮止めする。
(5) : 六角穴付ボルト M6×15
(6) : スプリングワッシャ M6
(7) : 平ワッシャ M6×16×t1.0



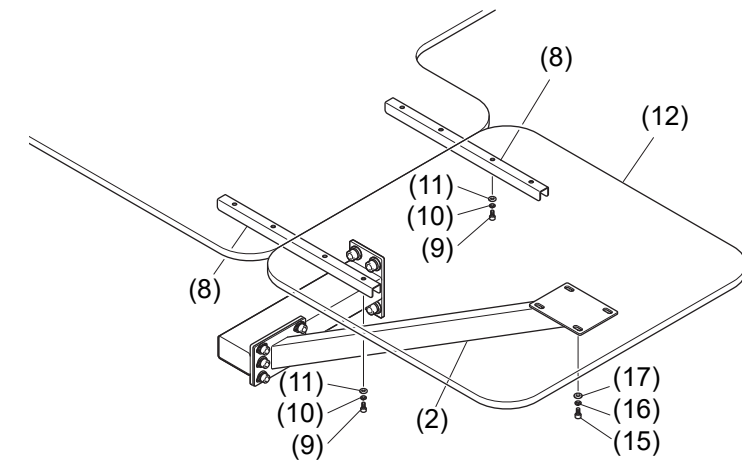
4. テーブル裏面にテーブル支え No.3 (8) を以下のネジで取り付ける。
(9) : 六角穴付ボルト M5×12
(10) : スプリングワッシャ M5
(11) : 平ワッシャ M5×10×t0.8
同様に反対側も取り付けてください。



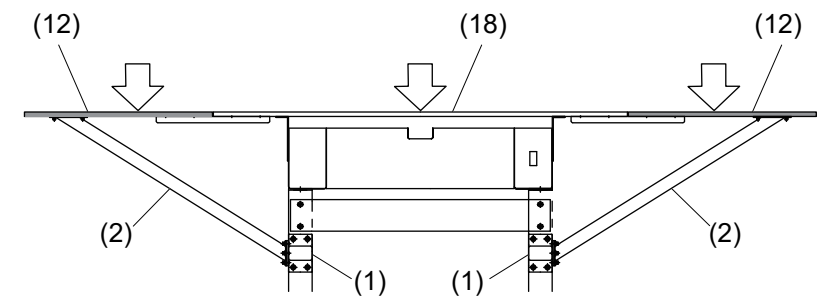
5. X 拡張テーブル R (12) の裏面にテーブルホルダ (13) を以下のネジで取り付ける。
(14) : トラストッピングネジ φ4×10
同様に反対側の X 拡張テーブル L にも取り付けてください。



6. X 拡張テーブル R (12) をテーブル支え No.3 (8) とテーブル支え No.2 (2) の上に載せ、以下のネジで固定する。
(9) : 六角穴付ボルト M5×12
(10) : スプリングワッシャ M5
(11) : 平ワッシャ M5×10×t0.8
テーブル支え No.2 (2) の高さを調整し、以下のネジで固定する。
(15) : 六角穴付ボルト M5×15
(16) : スプリングワッシャ M5
(17) : 平ワッシャ M5×16×t2.0
X 拡張テーブル R (12) を固定したら、手順 2. と 3. で仮止めしたネジを締める。
同様に反対側の X 拡張テーブル L も取り付けてください。



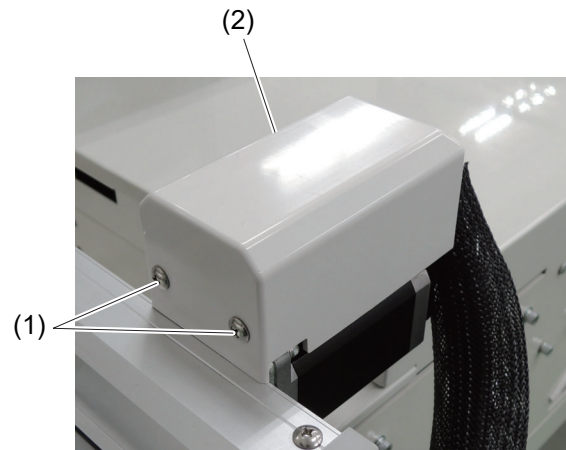
7. 原反枠テーブル (18) と X 拡張テーブル R, L (12) が水平であることを確認する。水平でないときは、テーブル支え No.1 (1) とテーブル支え No.2 (2) の取付け位置を調整する。



8. [■外観] を参照し、マグネットハンガー (手順 5. 参照) を本機とテーブルホルダ (13) に吸着させ、PC チェーンを掛ける。

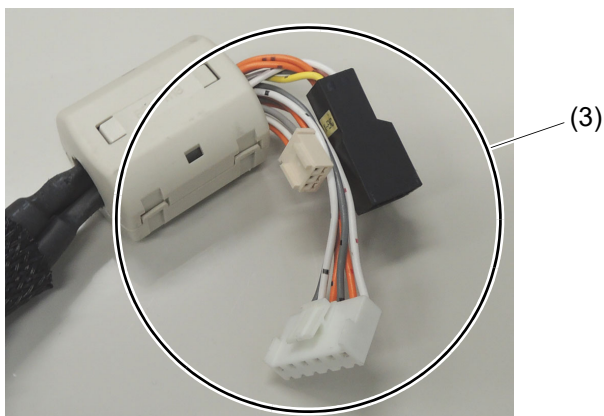
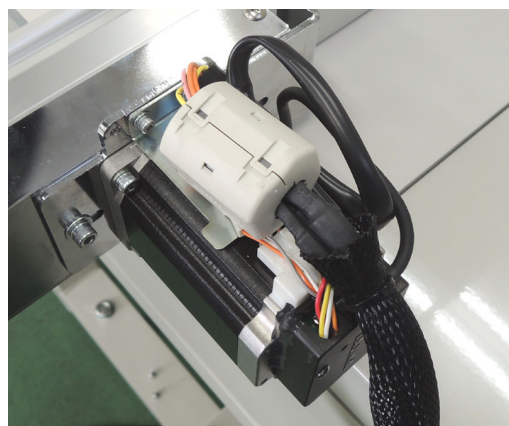
■ X 軸駆動部交換

1. ネジ (1) を外し、X 軸駆動部のモータカバー (2) を取り外す。



2. 結束バンドを外し、3 本のコネクタ (3) を取り外す。

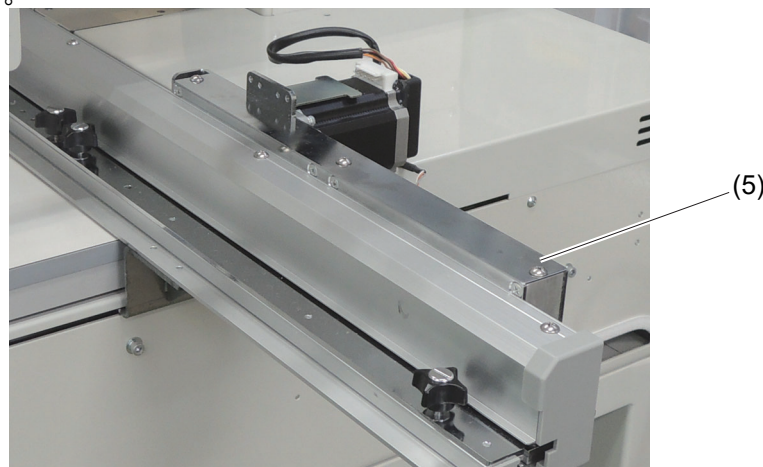
以下の写真は仕様によって異なります。UL 仕様の場合、アース線が 2 本固定されていますので取り外してください。



3. X 軸駆動部を固定しているネジ (4) を取り外す。同様に反対側も取り外してください。



4. X 軸駆動部を X 拡張駆動部 (5) に交換し、手順 3. で取り外したネジで固定する。

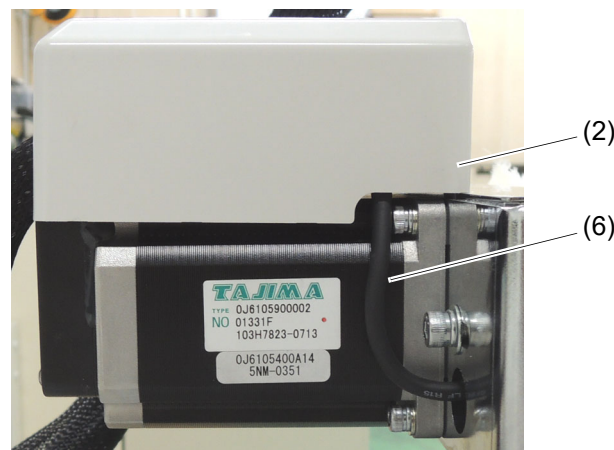


5. コネクタを接続し、結束バンドでコネクタを固定する。

6. モータカバー (2) を取り付ける。

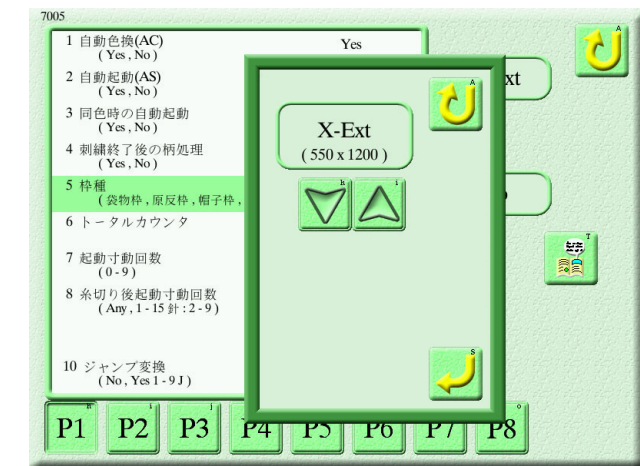
注意

モータカバー (2) はハーネス (6) に干渉しないよう取り付けてください。



■ パラメータ変更

パラメータ [P1] の「5. 枠種」で「X-Ext (550×1200)」を選択する。



注意

X 拡張ユニットに装着できる枠は、原反枠 (550×1200) のみです。これ以外の原反枠や帽子枠、袋物枠を装着する場合は、通常の X 軸駆動部に交換してください。さもないと、縫いに支障がでるおそれがあります。