

ユーザーズマニュアル

i-TM

TMCR



まえがき

このユーザーズマニュアルは、本製品の正しい使い方や使用上の注意について記載してあります。内容を理解されたうえでご使用ください。

本書は、詳細において本製品の仕様と異なる場合があります。ご不明点がございましたら、販売代理店までお問い合わせください。

なお、「タジマ刺繍機の基本知識」、および「セットアップ要領書」は、本製品に対する知識を深めていただくうえでお役に立つものと考えておりますので併せてお読みください。

関連する製品の取り扱い方法については、マニュアル CD に収めてある専用のユーザーズマニュアルをご参照ください。

株式会社 **TISM**

安全上のご注意

本製品をお使いになる人や他の人への危害、損害を未然に防ぐため、必ずお守りいただきたい事項を以下のように表記します。



誤って取り扱うと、死亡あるいは重傷^[*1]となる危険性がきわめて高い注意事項




誤って取り扱うと、死亡あるいは重傷^[*1]となる可能性のある注意事項





誤って取り扱うと、軽傷^[*2]を負う、または物的損害が生じる可能性のある注意事項

*1: 感電、けが、骨折などで後遺症をもたらす、および治療に入院や長期の通院を要するもの。

*2: 治療に入院や長期の通院を要さないもの。

: 禁止事項

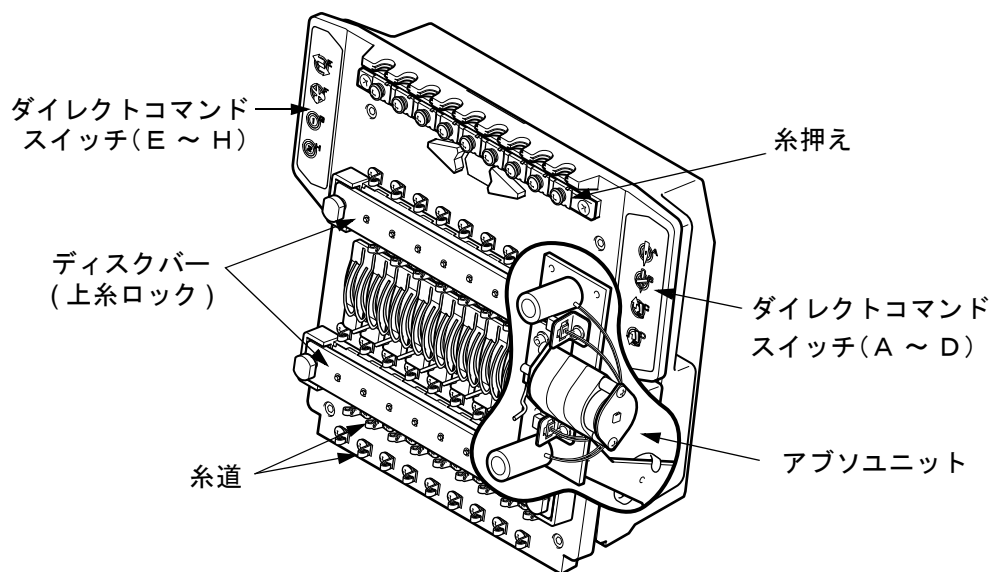
: 守らなければ感電するおそれのある事項

: 安全のために守っていただきたい事項

1. 機能概要	1
1-1. 調整台	1
1-2. 操作パネル	1
1-3. ステップ（テンションステップ）	2
1-4. i-TM の特徴	2
2. 準備	3
2-1. 糸通し	3
2-2. 上糸ロック	3
2-3. 下糸テンション	3
3. 操作	4
3-1. 設定	4
3-2. 稼動中の調整	5
3-3. パターンNo.に名前をつけて保存	6
3-4. パターンNo.の上書き保存	7
3-5. パターンNo.のリセット	7
3-6. パターンNo.のオールリセット	8
3-7. ステップの分割	8
3-8. 分割したステップの設定	10
3-9. 分割したステップの削除	11
3-10. パターンNo.の一覧	11
3-11. 名前で検索	12
3-12. パターンのクリア	12
3-13. 名前の変更	13
3-14. 詳細設定	14
4. パラメータ設定	15
4-1. 設定初期値	15
4-2. 糸切り残長調整動作	16
4-3. 上糸締り率表示	16
4-4. ボーリング装置を使うとき	16
5. 電気系統図	17

1. 機能概要

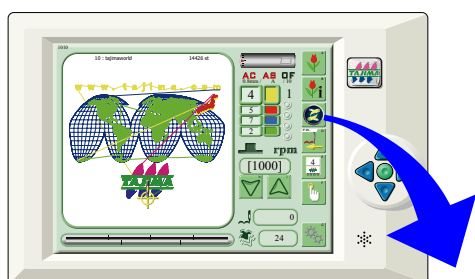
1-1. 調整台



1-2. 操作パネル

⚠ 注意

- テンションステップが 1001 以上ある柄データは使用しないでください。エラー (6B5) が表示された場合は代理店にご連絡ください。



調整するステップを選択
1-1は第1ステップの1で、このステップを分割すると1-1、1-2とパターンNo.が増えます。

選択しているステップが点滅

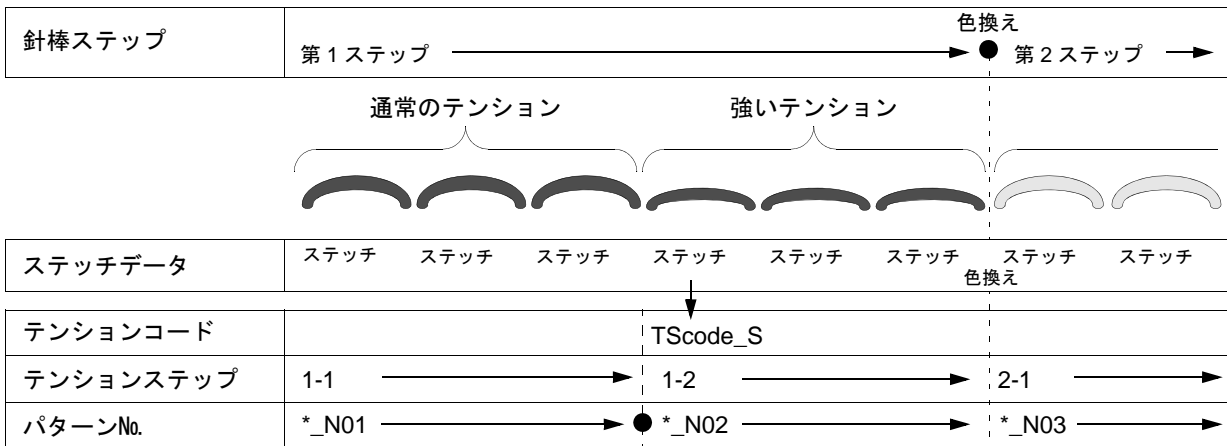
ステップの分割と削除

全パターンNo.を初期化
パターンNo.の上書き保存
パターンNo.に名前を付けて保存

1010画面に戻る
チェック画面に切り換え
生地の厚みを設定
サテンステッチ設定
ランニングステッチ設定
選択しているパターンNo.、パターンNo.の選択
設定値の確定
パターンNo.の一覧、編集
パターンNo.のリセット

Detailed view of the control panel interface. The screen displays '10:tajimaworld 14426st'. The interface includes a 'STEP' table with values 1, 1 and 2, 1. Settings include Thickness (0.3mm), Satin (-20 +20) 0, and Run (-20 +20) 0. Pattern Number is D1900000_N01. Buttons include '1010画面に戻る', 'CHECK', '生地の厚みを設定', 'サテンステッチ設定', 'ランニングステッチ設定', '選択しているパターンNo.、パターンNo.の選択', '設定値の確定', 'パターンNo.の一覧、編集', and 'パターンNo.のリセット'.

1-3. ステップ（テンションステップ）



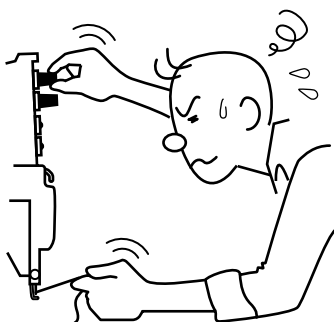
テンションステップは針棒ステップと同様に色換え単位で存在します。パターンNo.にはそれぞれ上系のテンションを設定できます。

テンションステップ毎にパターンNo.が自動割付けされます。1つの針棒ステップに1つのテンションステップが割り付けられますが、テンションステップを分割して複数のステップにすることもできます。同じ針棒ステップ内でパターンNo.を変えて刺繍に変化をつけることができます。



❗ 設定値を極端に大きく（または小さく）すると糸切れを誤検出する場合があります。

1-4. i-TM の特徴



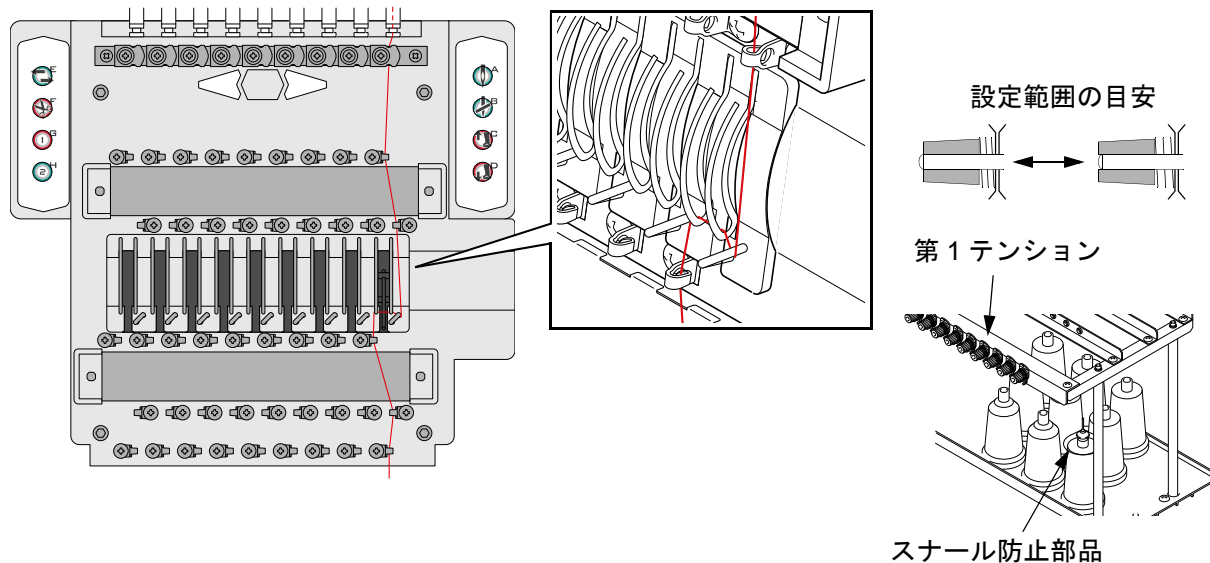
i-TM は刺繍時に自動で上系テンションをコントロールするため、糸一本一本のテンションを調整する手間がなくなります。そのためテンションの調整や試し縫いの手間が省けます。

全頭の針棒に対して糸テンションを設定できます。また柄に対して糸テンションを設定、保存ができるため、オペレーターが代わっても同じ刺繍の風合いを表現することができます。

📖 全頭の下系テンションを均一にすると i-TM をより効果的に使用できます。

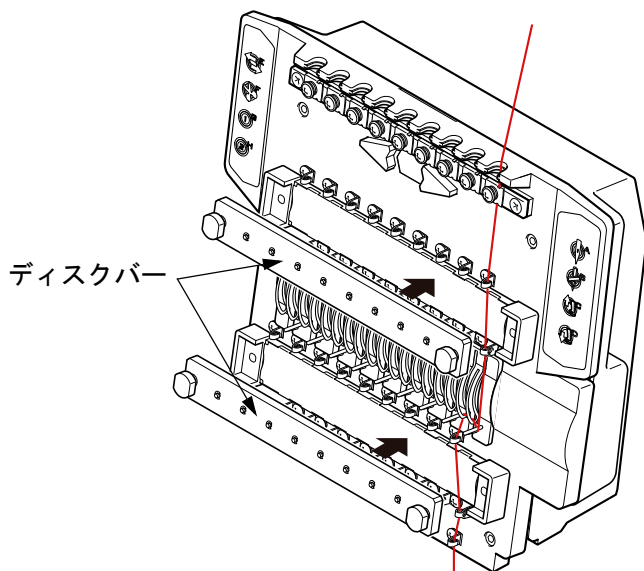
2. 準備

2-1. 糸通し



☞ 糸を引っ張って抵抗が大きいときは第1テンションを緩めてください。そのときスナールが気になるときはスナール防止部品を使用してください。

2-2. 上系ロック



☞ ディスクバーは上下段、左右が入れ替わっても問題ありません。

2-3. 下系テンション



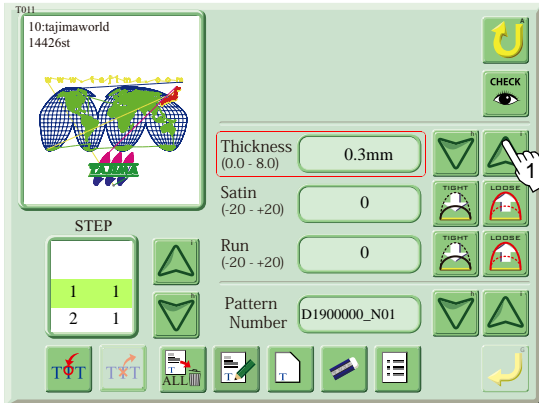
ボビンケース糸張力測定器(BTG)

全頭の下系のテンションが均一になるように全てのボビンケースのテンションを合わせます。

☞ 全頭の下系テンションを均一にするとi-TMをより効果的に使用できます。

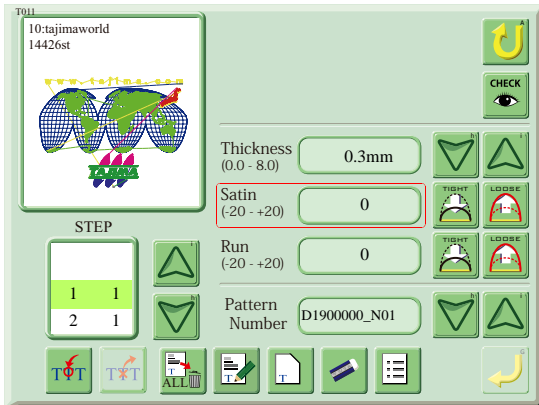
3. 操作

3-1. 設定

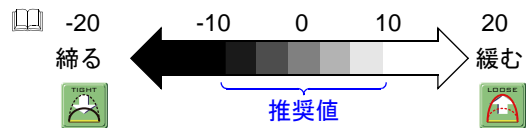


(1) 生地厚を設定します。

📖 0.0 ~ 8.0mm の設定範囲
初期設定値は 0.3mm

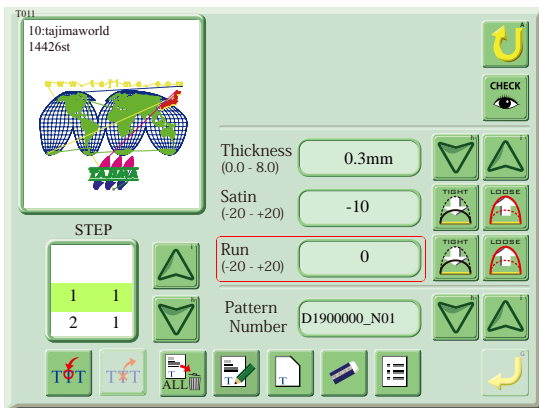


(2) サテンステッチのテンションを設定します。

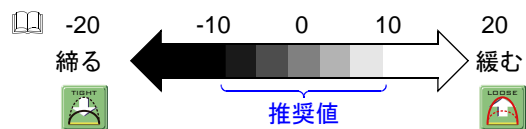


設定範囲 : -20 ~ 20、推奨値 : -10 ~ 10
初期設定値は 0

❗ 設定値を極端に大きく（または小さく）して糸切れを誤検出する場合は検出感度を下げてください。

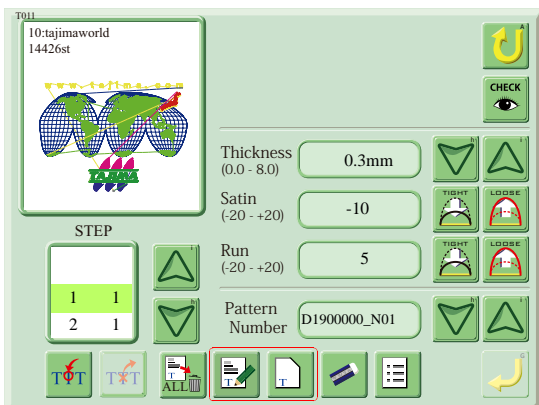


(3) ランニングステッチのテンションを設定します。



設定範囲 : -20 ~ 20、推奨値 : -10 ~ 10
初期設定値は 0

❗ 設定値を極端に大きく（または小さく）して糸切れを誤検出する場合は検出感度を下げてください。



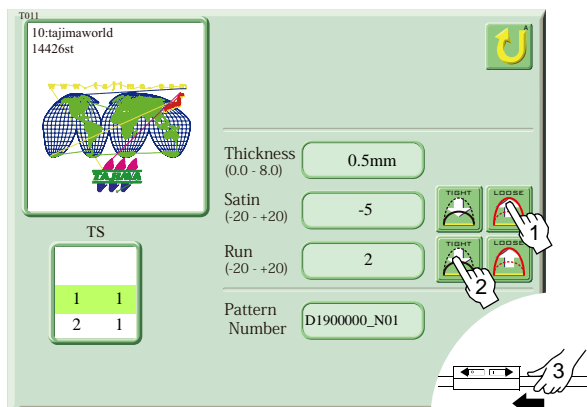
設定値はパターンNo.を「上書き保存」または「名前をつけて保存」で確定します。

📖 上書き保存 (p.7)

📄 名前を付けて保存 (p.6)

操作

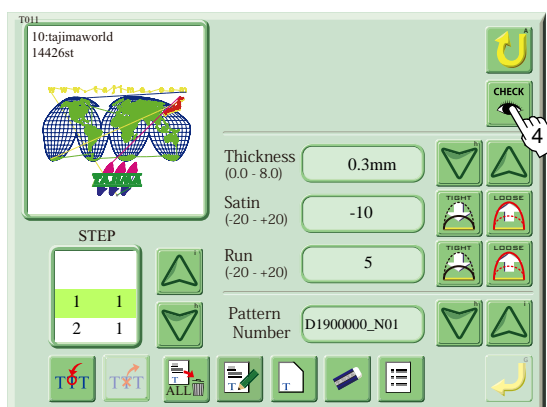
3-2. 稼働中の調整



ミシンを稼働中に糸の締め具合を見ながらサテンステッチやランニングステッチのテンションを調整します。

ミシン稼働中に変更できる項目はサテンステッチとランニングステッチの調整だけです。

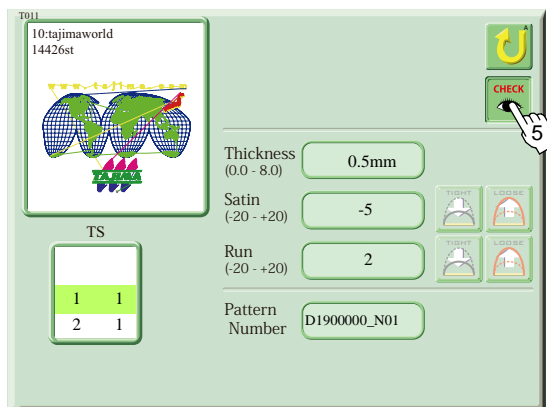
- (1) サテンステッチのテンションを変更します。
- (2) ランニングステッチのテンションを変更します。
- (3) ミシンを停止し、ステッチを確認します。



ミシンを停止すると調整中の値は変更前の数値に戻ります。

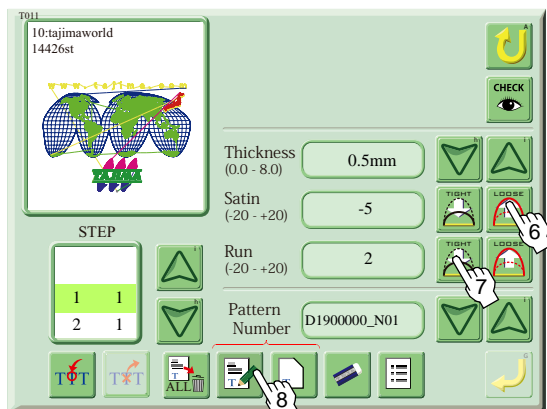
ミシン稼働中にパターンNo.が変わると調整中の値がクリアされます。

- (4) チェックボタンを押すと調整中の値が表示されます。



ミシン稼働中に調整した値が表示されます。

- (5) もう一度チェックボタンを押すと元の画面に戻ります。



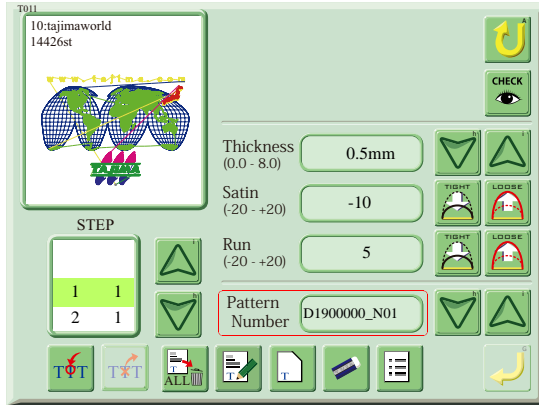
調整したサテンステッチやランニングステッチの値を確認して設定値を修正します。

- (6) サテンステッチを修正します。
- (7) ランニングステッチを修正します。
- (8) 上書き保存または名前を付けて保存します。

上書き保存 (p.7)

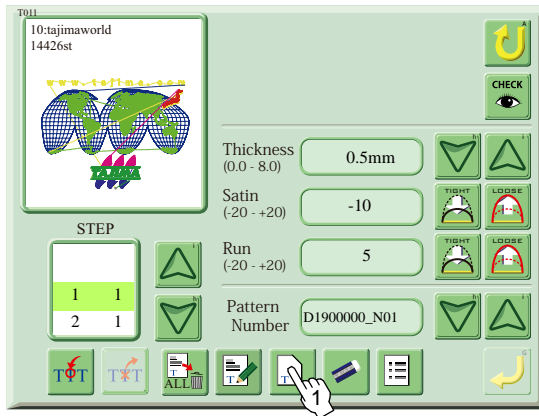
名前を付けて保存 (p.6)

3-3. パターンNo.に名前をつけて保存



1つのステップに対して自動的に1つのパターンNo.が付けられます。

- 1つの柄データの初期設定ではパターンNo.が「機械番号+_+N 針棒No.」になり、全てのパターンNo.が同じ設定内容になっています。
- 1柄にパターンNo.を1000までつくることができます。



(1) パターンNo.に名前を付けます。



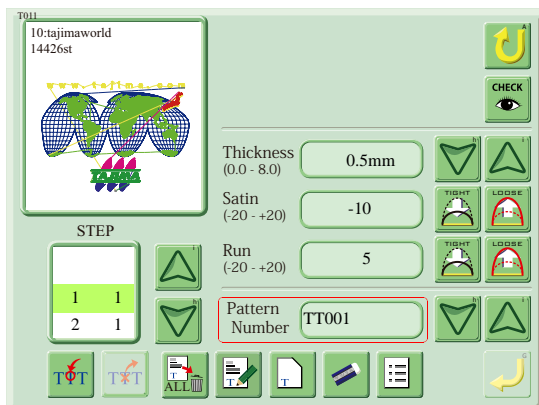
(2) 名前を入力します。

(3) 保存します。

- Caps Lock を押すと大文字と小文字が切り換ります。

大文字
 小文字

- 不要な文字は「DEL」キーで削除します。

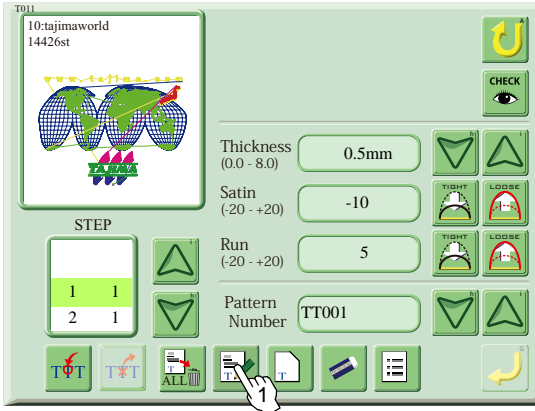


選択しているパターンNo.は新しい名前でも保存されました。

- パターンNo.をリセットすると初期設定のパターンNo.に戻ります。(p.7)

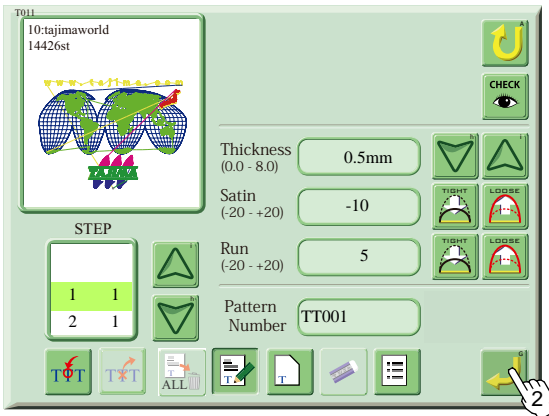
操作

3-4. パターンNo.の上書き保存



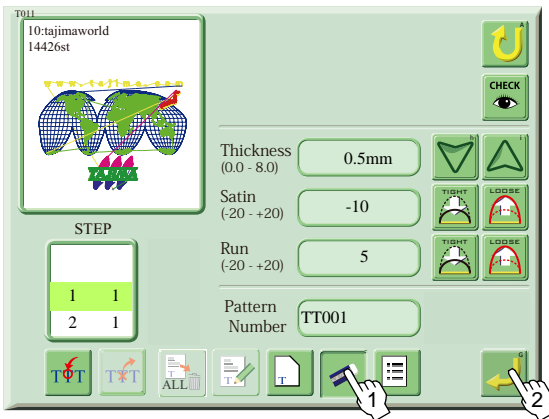
(1) パターンNo.を上書き保存します。

📖 1つの柄に同じ名前のパターンNo.が複数ある場合はパターンNo.の保存手順が通常と異なります。(p.10)



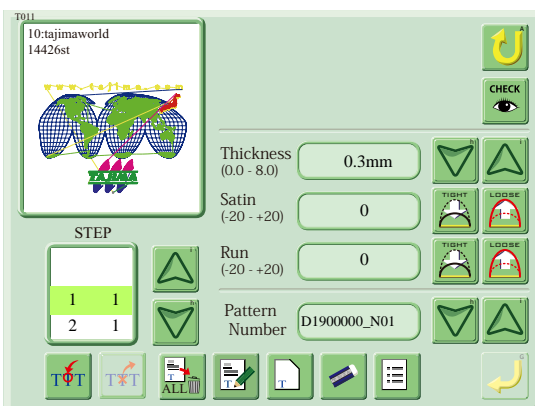
(2) 上書き保存を確定します。

3-5. パターンNo.のリセット



(1) パターンNo.の設定値とパターンNo.をリセットします。

(2) 確定します。



確定するとパターンNo.の設定値と名前が初期設定値に戻ります。

📖 初期設定

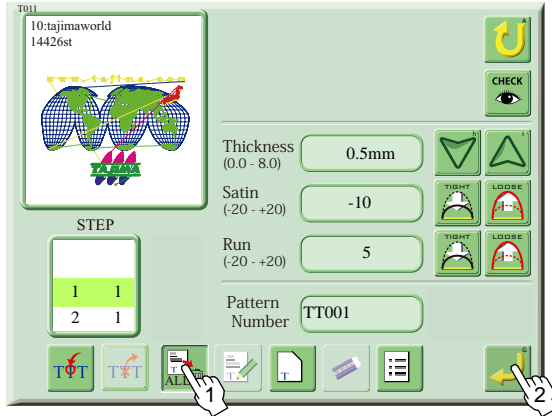
Thickness : 0.3mm

Satin : 0

Run : 0

Pattern Number : 「機械番号+_+N 針棒No.」

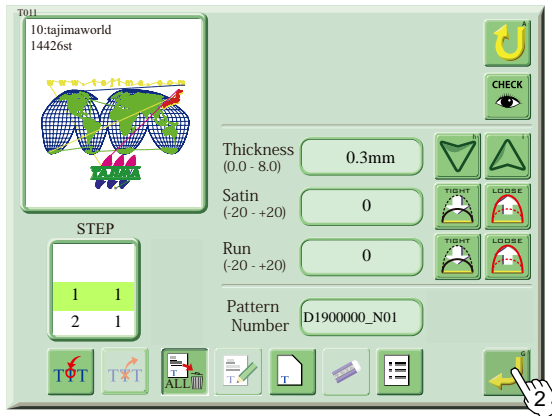
3-6. パターンNo.のオールリセット



オールリセットすると、データセットしている柄に保存したパターンNo.を削除し、パターンNo.の設定値と名前を初期設定値に戻します。

📖 挿入したステップは残りますが、割り当てられたパターンNo.の値はリセットされます。

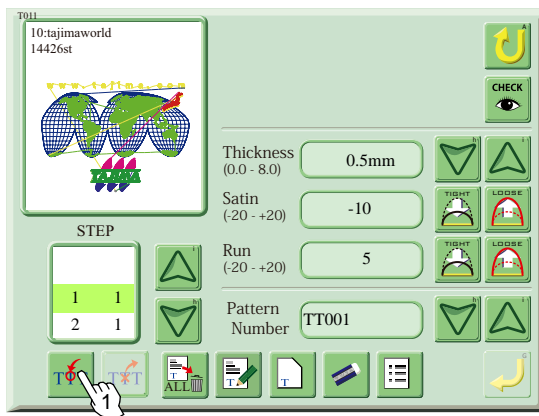
- (1) オールリセットします。
- (2) 確定します。



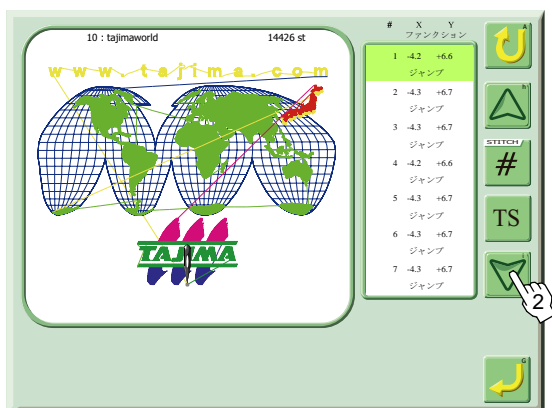
確定すると初期設定値に戻ります。

- 📖 初期設定
- Thickness : 0.3mm
 - Satin : 0
 - Run : 0
 - Pattern Number : 「機械番号+_+N 針棒No.」

3-7. ステップの分割



- (1) ステップを分割します。

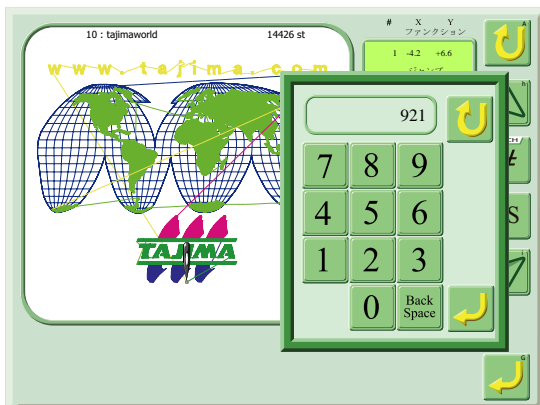


- (2) ステップを分割する位置を指定します。

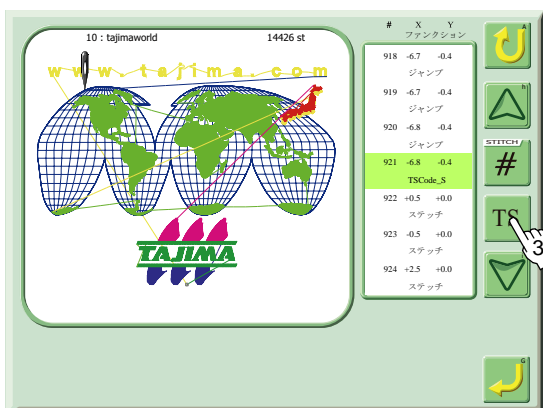
📖 上下キーは長押しすると7ステップ単位で進んでいきます。
指定された位置に針のイラストが移動します。

操作

テンキー入力

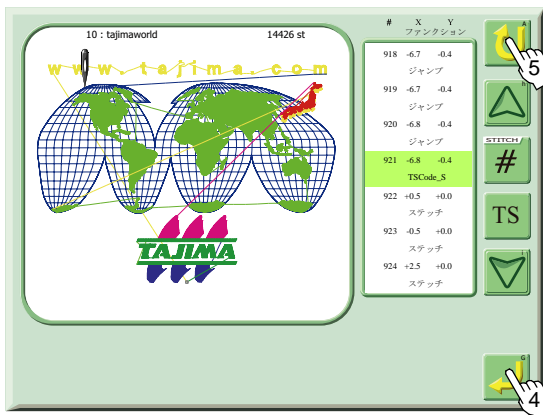


キーを押すとテンキーが表示され、分割位置をステッチ数で指定できます。



(3) 指定した位置で「TS」キーを押すとファンクションコードが変わります。

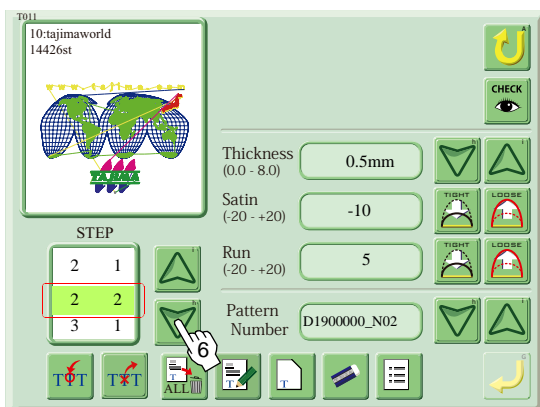
☞ ファンクションコードの変化
ステッチ→「TSCode_S」
ジャンプ→「TSCode_J」



(4) 確定します。

☞ 確定せずに画面を戻すとキャンセルされます。
この画面のままステップを複数分割できます。

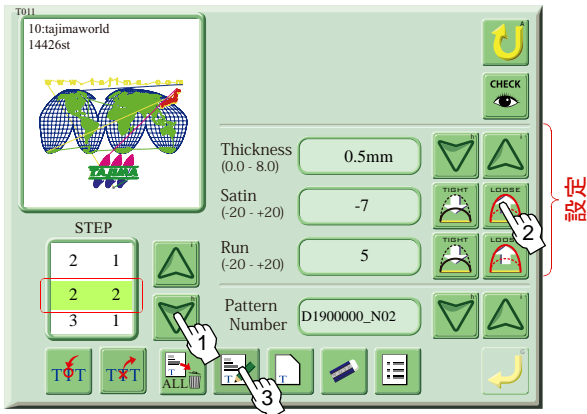
(5) 画面を戻します。



(6) 分割したステップを確認します。

☞ 分割したステップは第2ステップの2番目のステップとなっています。

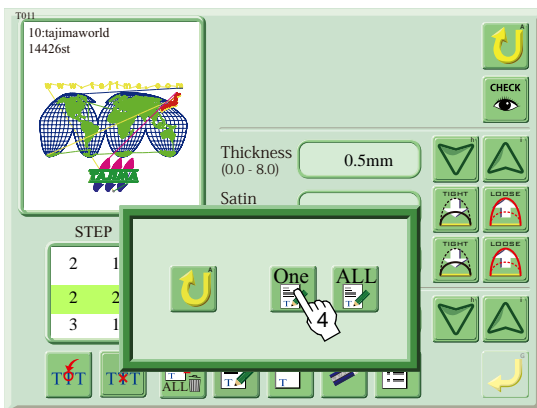
3-8. 分割したステップの設定



分割したステップを設定して保存します。

- (1) ステップを選択します。
- (2) テンションを変更します。
- (3) 上書き保存します。

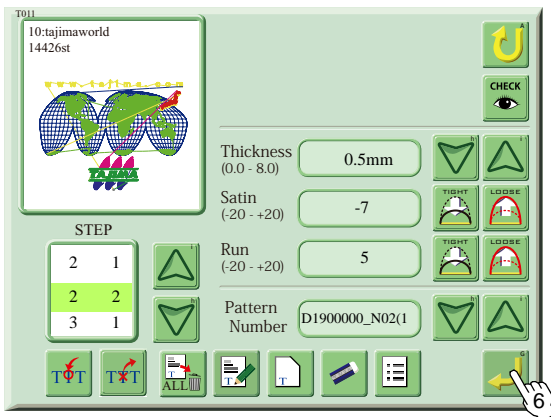
📖 1つの柄に同じ名前のパターンNo.が複数ある場合はパターンNo.の保存手順が通常と異なります。



- (4) 選択しているパターンNo.のみに上書き保存します。

📖 **One** 選択しているパターンNo.だけを上書き保存

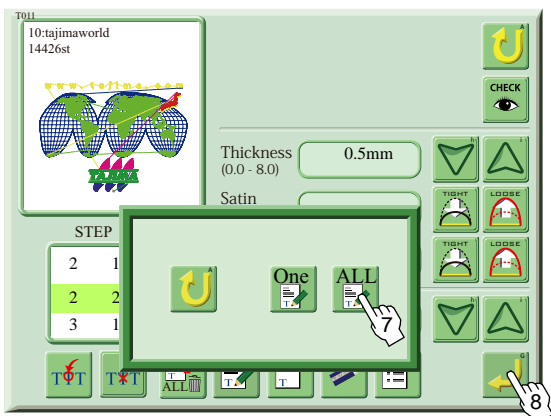
📖 **ALL** 同名の全てのパターンNo.を上書き保存



- (5) 確定します。

📖 同じ名前のパターンNo.が2つ以上ある場合は、名前の最後に(1が付きます。(1が2つ以上あるときは(2となり、同様にして(3、(4と続きます。

ALL の保存の場合

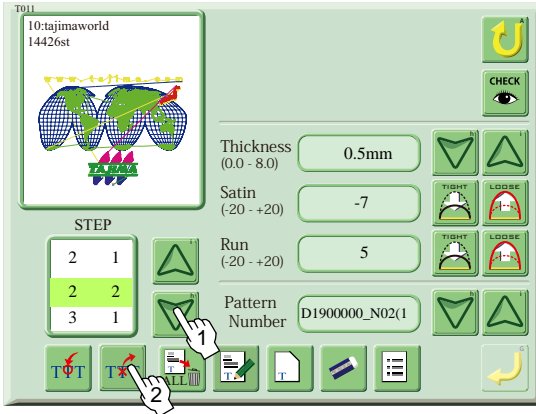


データセットしている柄の中で同じ名前の全てのパターンNo.を上書き保存します。

- (6) 全てを上書き保存します。
- (7) 確定します。

操作

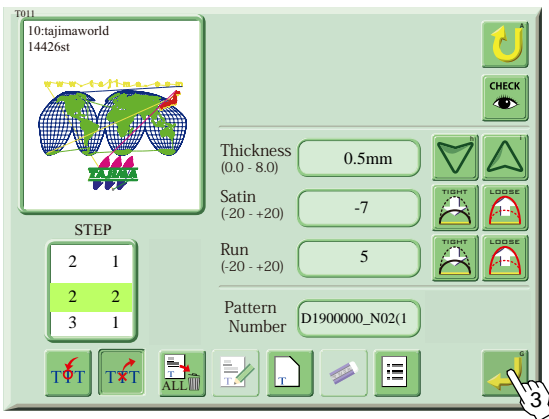
3-9. 分割したステップの削除



(1) 削除するステップを選択します。

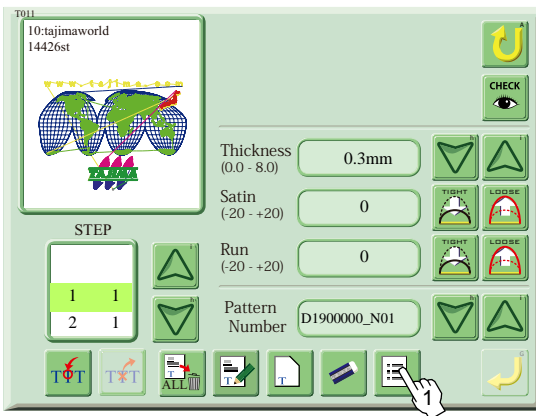
(2) 削除します。

📖 分割してできたステップを選択したときだけ削除アイコンが有効になります。



(3) 確定します。

3-10. パターンNo.の一覧



(1) パターンNo.を一覧表示します。

柄のテンションパターン

Pattern Number	Thickness	Satin	Run
1 D1900000_N01	0.5	-10	5
2 D1900000_N02	0.5	-10	5
3 D1900000_N02(1)	0.5	-7	5
4 D1900000_N03	0.5	0	0
5 D1900000_N04	0.5	0	0
6 D1900000_N05	0.5	0	0
7 D1900000_N06	0.5	0	0
8 D1900000_N07	0.5	0	0
9 D1900000_N08	0.5	0	0

表示ページの切換え

昇順切換え：名前／更新時

名前で検索

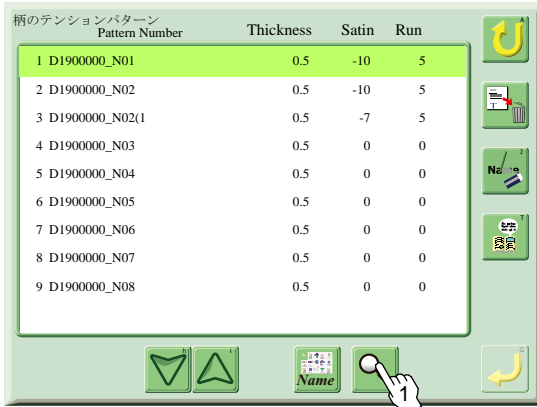
名前と設定値のクリア

名前の変更

詳細設定

実行

3-11. 名前で検索



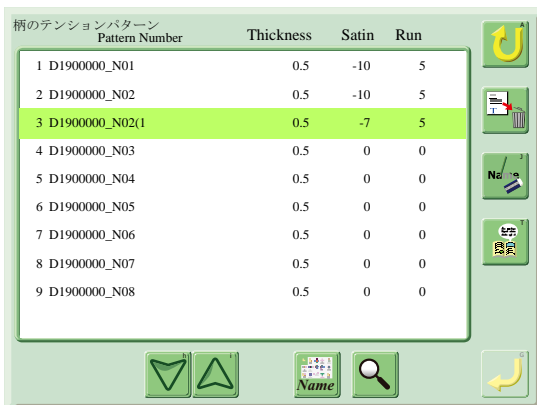
(1) 検索キーを押します。



(2) 検索するパターンNo.の名前を入力します。

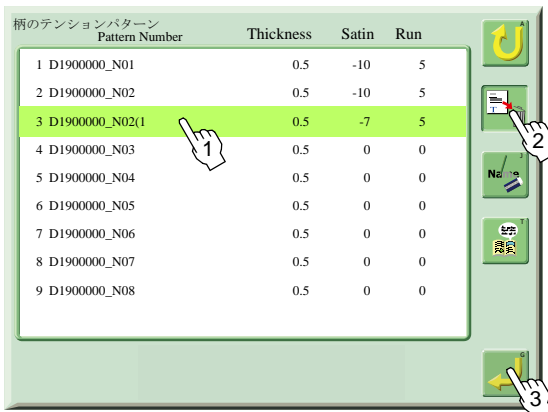
フルネームで入力しないと検索できません。

(3) 検索します。



検索結果を表示します。

3-12. パターンのクリア



(1) パターンを選択します。

(2) クリアします。

(3) 確定します。

操作

柄のテンションパターン

Pattern Number	Thickness	Satin	Run
1 D1900000_N01	0.5	-10	5
2 D1900000_N02	0.5	-10	5
3 D1900000_N03	0.5	0	0
4 D1900000_N04	0.5	0	0
5 D1900000_N05	0.5	0	0
6 D1900000_N06	0.5	0	0
7 D1900000_N07	0.5	0	0
8 D1900000_N08	0.5	0	0

クリアするとパターンは削除され、最終パターンが選択された状態になります。

📖 初期設定のパターンは削除されませんが、設定値はクリアされます。

3-13. 名前の変更

柄のテンションパターン

Pattern Number	Thickness	Satin	Run
1 D1900000_N01	0.5	-10	5
2 D1900000_N02	0.5	-10	5
3 D1900000_N02(1)	0.5	-7	5
4 D1900000_N03	0.5	0	0
5 D1900000_N04	0.5	0	0
6 D1900000_N05	0.5	0	0
7 D1900000_N06	0.5	0	0
8 D1900000_N07	0.5	0	0
9 D1900000_N08	0.5	0	0

(1) パターンを選択します。

(2) ネームキーを押します。

柄のテンションパターン

TT001_ DEL

1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P
A	S	D	F	G	J	K	L		
Z	X	C	V	B	N	M	_	-	

Caps Lock


(3) 名前を入力します。

(4) 確定します。

柄のテンションパターン

Pattern Number	Thickness	Satin	Run
1 D1900000_N01	0.5	-10	5
2 D1900000_N02	0.5	-10	5
3 D1900000_N03	0.5	0	0
4 D1900000_N04	0.5	0	0
5 D1900000_N05	0.5	0	0
6 D1900000_N06	0.5	0	0
7 D1900000_N07	0.5	0	0
8 D1900000_N08	0.5	0	0
9 TT001	0.5	-7	5

パターンNo.が変わり、順番は自動昇順されます。

📖  更新時の昇順の場合は先頭に表示されます。

3-14. 詳細設定

柄のテンションパターン

Pattern Number	Thickness	Satin	Run
1 D1900000_N01	0.5	-10	5
2 D1900000_N02	0.5	-10	5
3 D1900000_N03	0.5	0	0
4 D1900000_N04	0.5	0	0
5 D1900000_N05	0.5	0	0
6 D1900000_N06	0.5	0	0
7 D1900000_N07	0.5	0	0
8 D1900000_N08	0.5	0	0
9 TT001	0.5	-7	5

1

2

(1) パターンを選択します。

(2) 詳細設定を押します。

T051

9:TT001

Thickness[mm]	0.5
Satin	-7
Run	5
0.1-0.9mm	0
1.0-1.9mm	0
ステッチ内角 [°]	180
ロックタイミング OFF[°]	330
ロックタイミング ON[°]	70

7 8 9

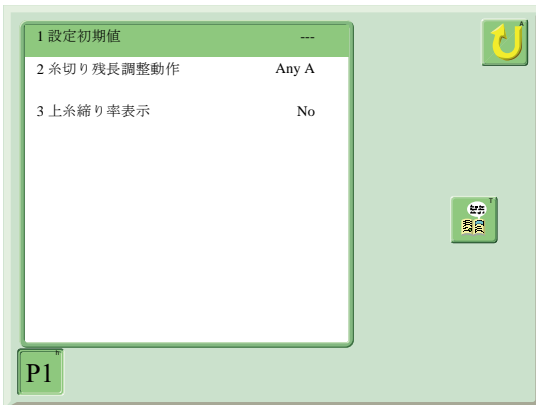
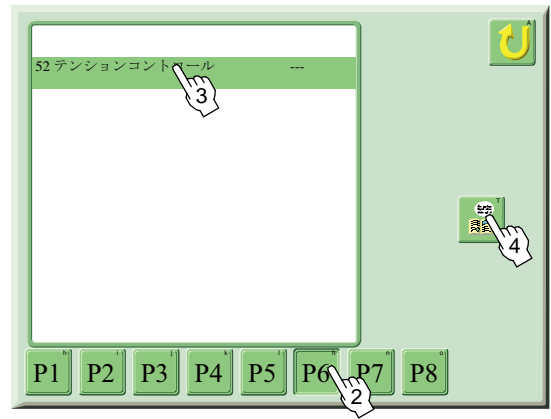
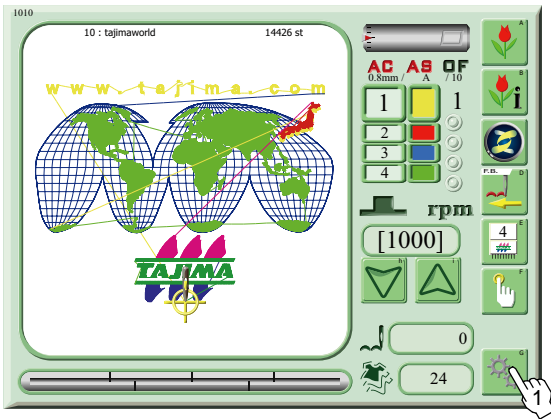
4 5 6

1 2 3

± 0 Back Space

Thickness、Satin、Run は変更可能ですが、それ以外の項目については代理店にお問い合わせください。

4. パラメータ設定

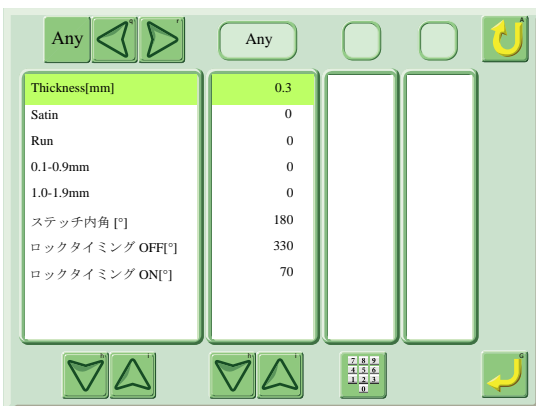


- 1 設定初期値：針棒単位でテンションを設定します。
- 2 糸切り残長調整動作：針棒単位で糸切り残長を設定します。
- 3 上糸締り率表示：上糸の締り率の表示を設定します。

4-1. 設定初期値



(1) 詳細設定を押します。



Thickness、Satin、Run は変更可能ですが、それ以外の項目については代理店にお問い合わせください。

4-2. 糸切り残長調整動作



(1) 糸切り残長調整動作を選択します。

(2) 針棒を選択します。

☞ Any : 全針棒に適用します。

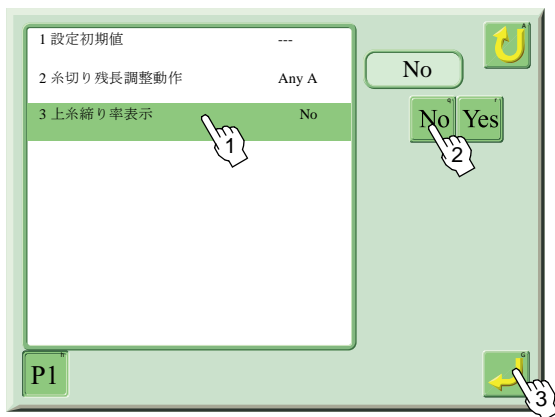
(3) 糸の種類を選択します。

☞ A : 特殊糸 (上糸残長が長くなる)

No : 通常糸

(4) 確定します。

4-3. 上糸締め率表示



(1) 上糸締め率表示を選択します。

(2) Yes/No を選択します。

(3) 確定します。

4-4. ボーリング装置を使うとき



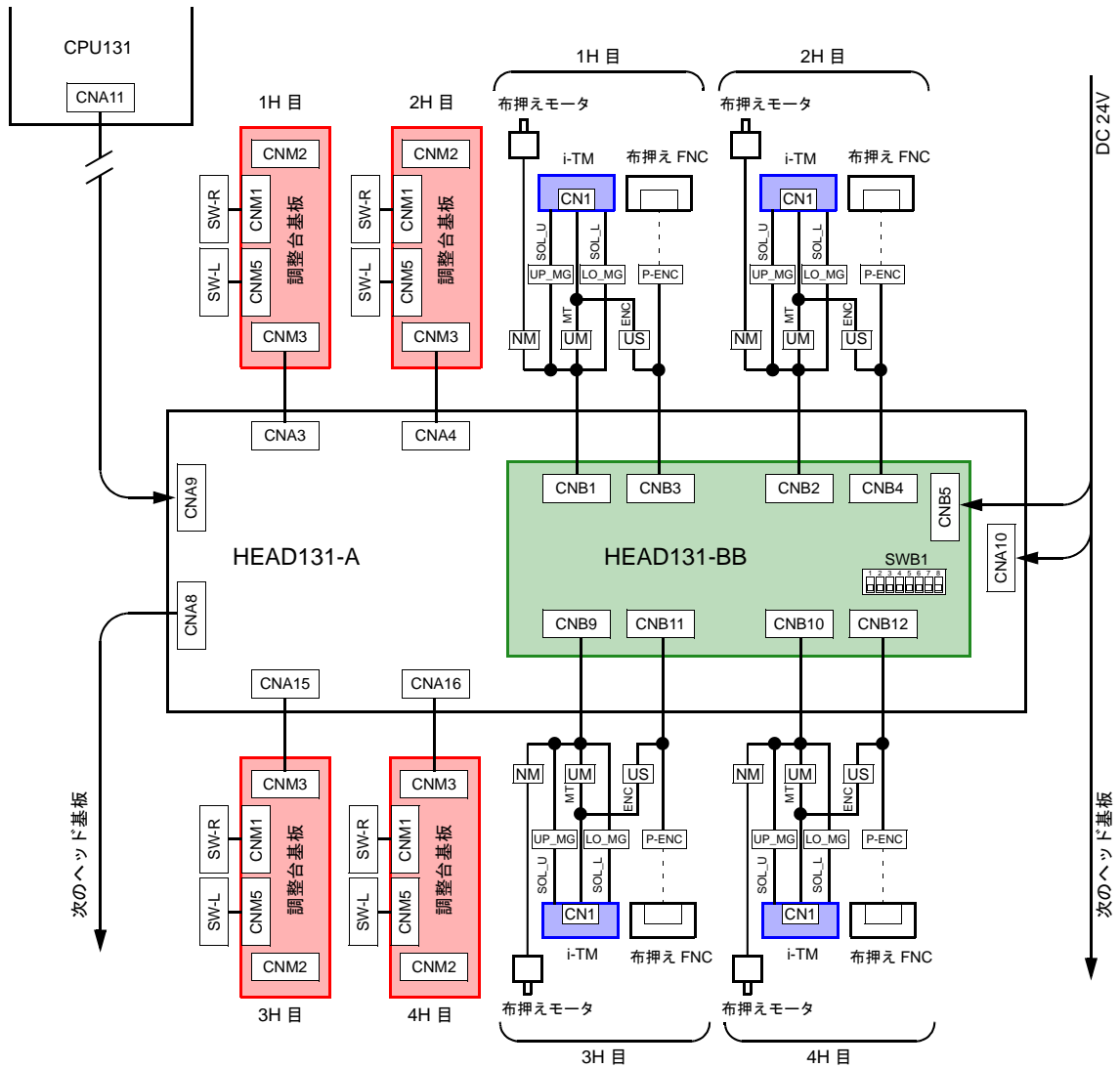
ボーリング装置を使うときは「27. 下糸切れ検出」の割合を小さくします。(推奨値 : 40%)

(1) 割合を選択します。

(2) 40 にします。

(3) 確定します。

5. 電気系統図



📖 i-TM を有効にするときはディップスイッチ（SWB1）の5～8を“OFF”にします。

初版 2017年1月
5版 2019年7月

■製造元：株式会社 **TISM**

住所：〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
TEL：(0568)33-1161 (代表) FAX：(0568)33-1191

■販売元：タジマ工業株式会社

住所：〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
TEL：(0568)37-1130 (代表) FAX：(0568)37-1230

本書の一部または全部を無断で複製、転載、改編することを禁止します。