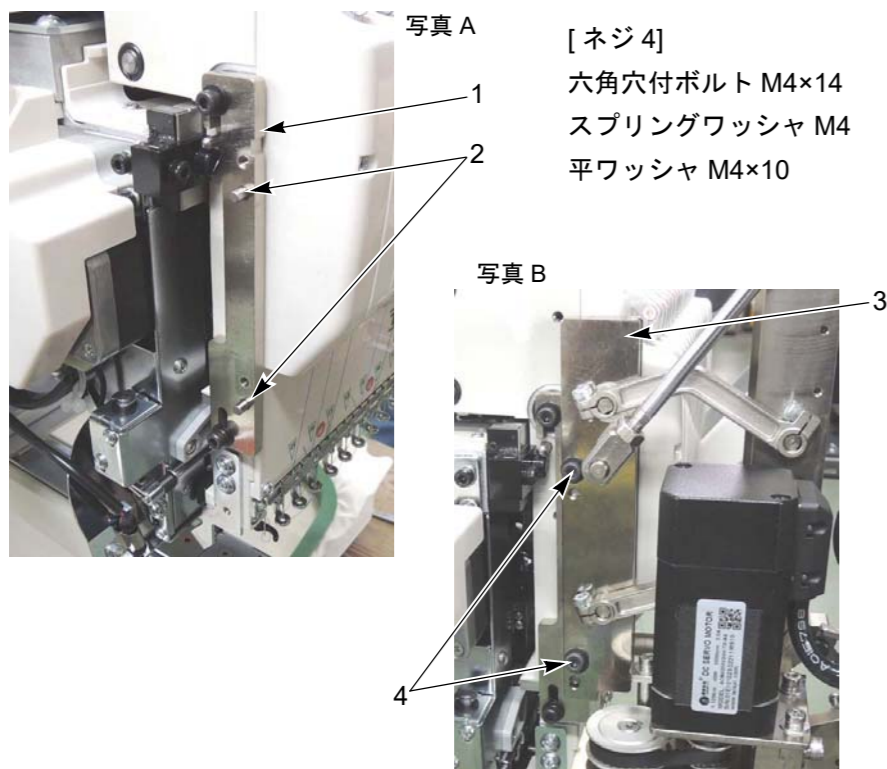
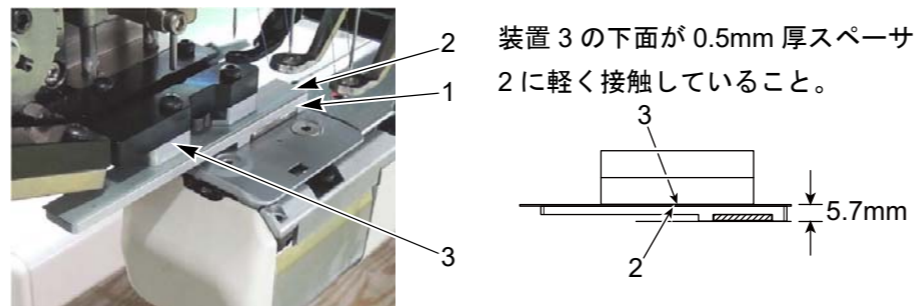


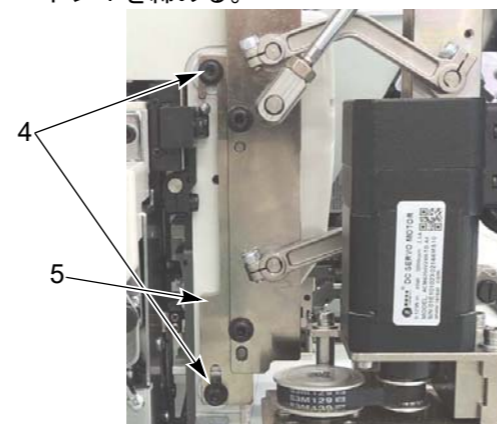
- 1** 取付けベース 1 のピン 2 (写真 A) に昇降ベース 3 をはめ込み (写真 B)、シードビーズ装置 (以降、装置) をネジ 4 で固定する。



- 2** 1. 高さゲージ 1 と 0.5 厚スペーサ 2 を重ね、針板の上に置く。
2. 本機とエアコンプレッサを接続し、操作パネルの操作 (D2-1: 手動装置昇降) で装置 3 を下げ、高さを確認する。

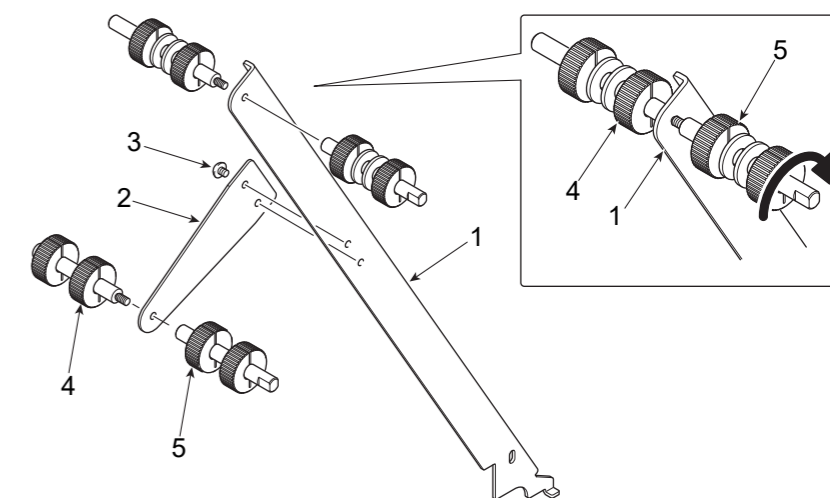


3. 調整が必要なときは、ネジ 4 を緩めて、取付けベース 5 の高さを変え、ネジ 4 を締める。

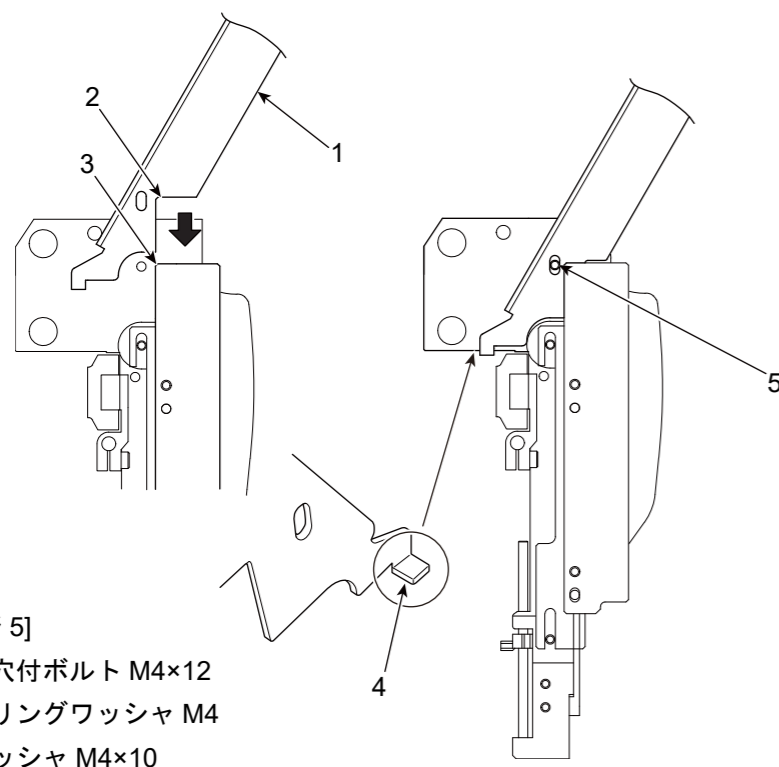


- 3** 1. リールベース 1 にリールブラケット 2 をネジ 3 で取り付ける。
2. リールベース 1 の先端にリール受け 4 とリール受け 5 を連結する。
3. リールブラケット 2 の先端にリール受け 4 とリール受け 5 を連結する。

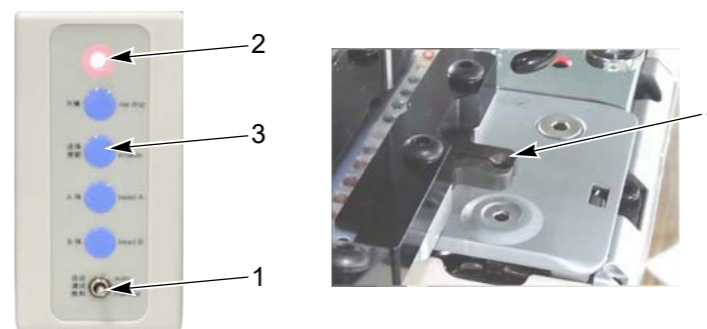
[ネジ 3]
トラス小ネジ M4×4



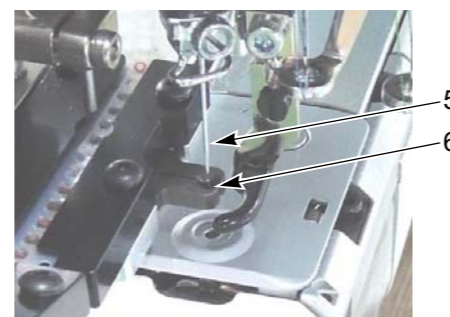
- 4** リールベース 1 の切欠き部 2 を昇降ベースのコーナー 3 に当て、さらに先端の曲げ部分 4 を針棒ケースの下面に当てた状態で、リールベース 1 をネジ 5 で固定する。



- 5** 1. スイッチボックスのモード切換えスイッチ 1 を中間位置 (調整モード) にする。ランプ 2 が赤点灯します。
2. ホルダ送りスイッチ 3 を押す。ビーズホルダ 4 が縫付け位置に移動します。



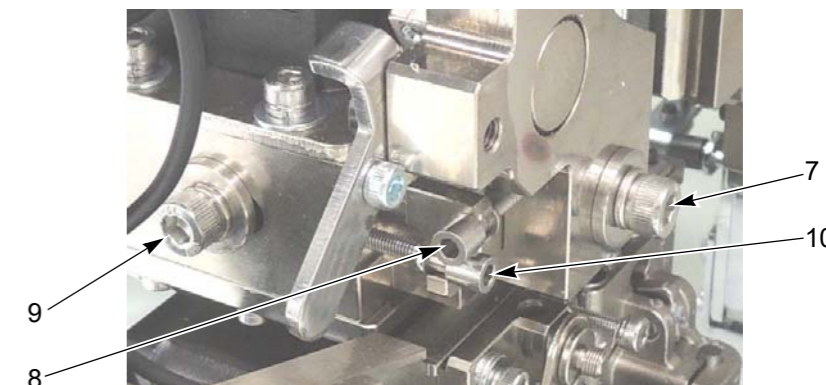
3. 針棒を下げ、針 5 がビーズホルダ 6 の中心に位置していることを確認する。



注意

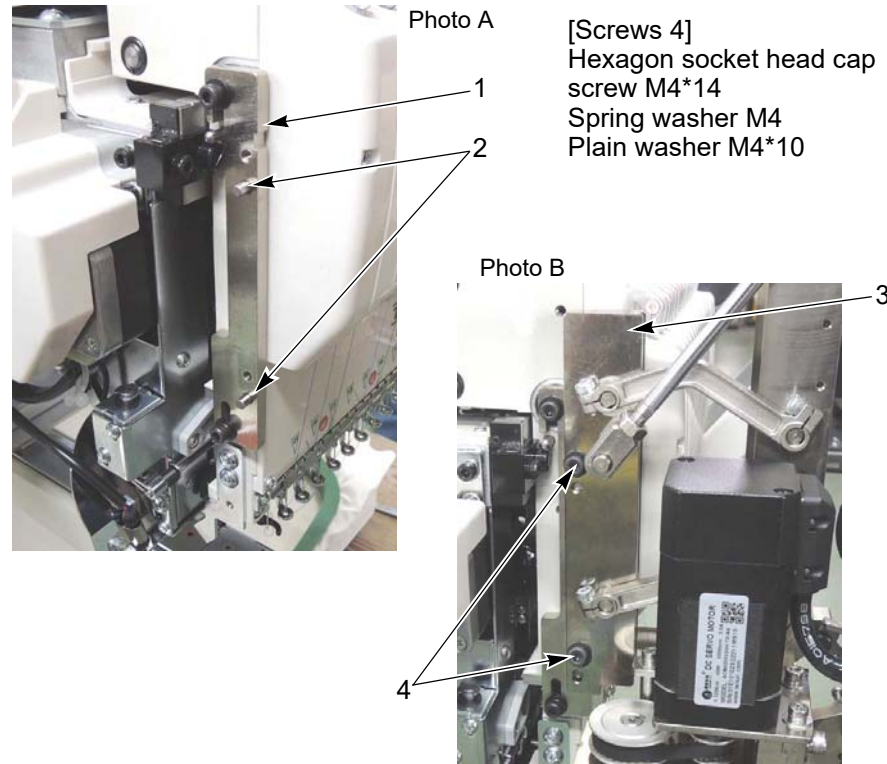
この状態で、装置の昇降をしないでください。針、または部品が破損するおそれがあります。

4. 中心がずれているときは、ビーズホルダの位置を調整する。
前後方向の調整：ネジ 7 を緩め、ネジ 8 で調整する。
左右方向の調整：ネジ 9 を緩め、ネジ 10 で調整する。
調整後は、ネジ 7 とネジ 9 を締める。
ネジ 7 とネジ 9 を同時に緩めて作業しないでください。



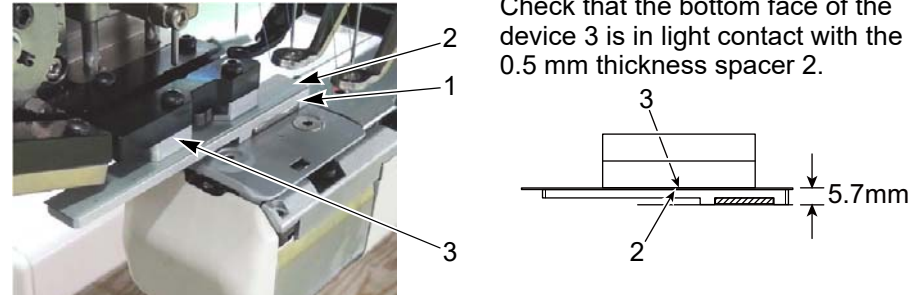
5. 針棒を上げる。
6. スイッチボックスのモード切換えスイッチ 1 を上位置 (自動モード) にする。ビーズホルダ 6 が退避位置に戻り、ランプ 2 が緑点灯します。

- 1** Install the up/down base 3 to the attaching base 1 by inserting the pins 2 (Photo A) into it (Photo B). Then fasten the seed beads device (hereinafter the "device") with the screws 4.



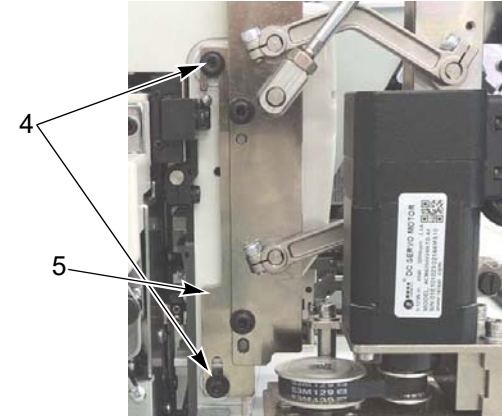
[Screws 4]
Hexagon socket head cap screw M4*14
Spring washer M4
Plain washer M4*10

- 2**
1. Place the height gauge 1 and then the 0.5 mm thickness spacer 2 on the needle plate.
 2. Connect this machine to the air compressor. Using the operation (D2-1: Manual Device - Up/Down) from the operation panel, lower the device 3 and check its height.



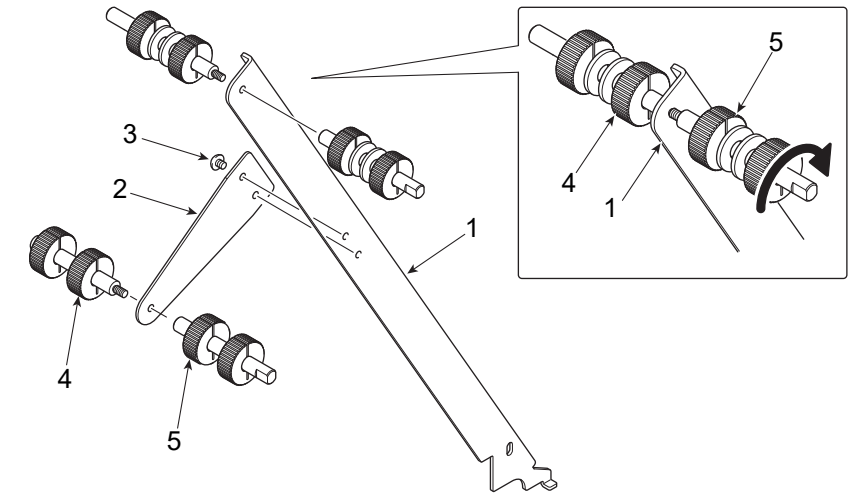
Check that the bottom face of the device 3 is in light contact with the 0.5 mm thickness spacer 2.

3. When adjustment is necessary, loosen the screws 4, then change the height of the attaching base 5, and finally tighten the screws 4.

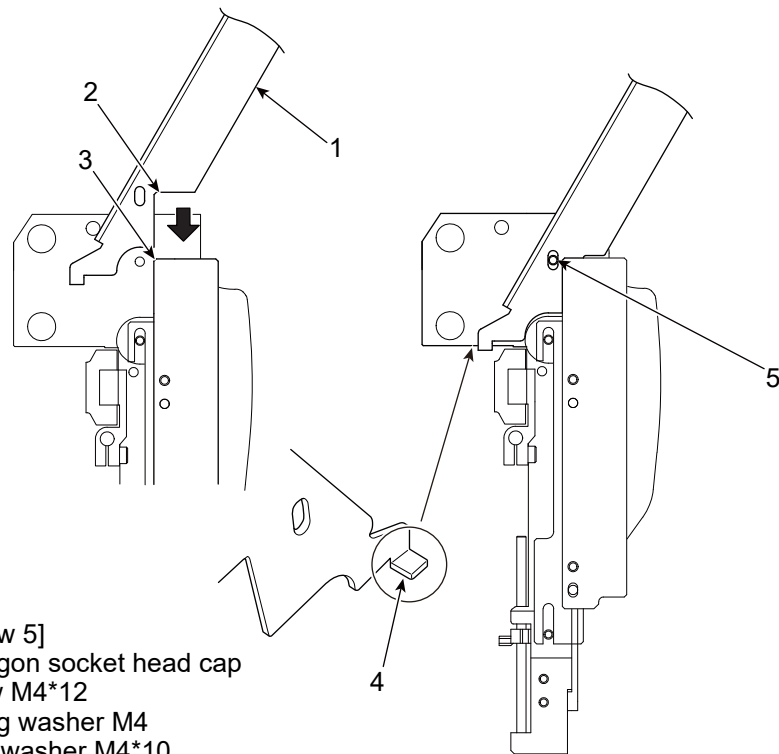


- 3**
1. Install the reel bracket 2 to the reel base 1 by tightening the screws 3.
 2. Connect the reel holders 4 and 5 to the tip of the reel base 1.
 3. Connect the reel holders 4 and 5 to the tip of the reel bracket 2.

[Screws 3]
Truss head screw M4*4

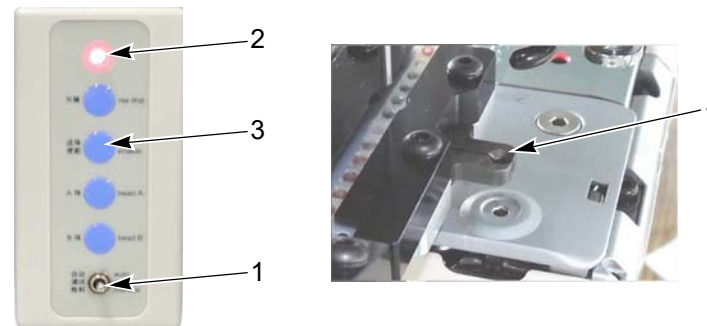


- 4** While applying the notch 2 of the reel base 1 to the corner 3 of the up/down base and applying the tip bent section 4 to the bottom face of the needle bar case, fasten the reel base 1 with the screw 5.



[Screw 5]
Hexagon socket head cap screw M4*12
Spring washer M4
Plain washer M4*10

- 5**
1. Set the mode selector switch 1 on the switch box to the "Middle (adjustment mode)" position.
The lamp 2 lights up in red.
 2. Press the holder feed switch 3.
The beads holder 4 moves to the stitching position.

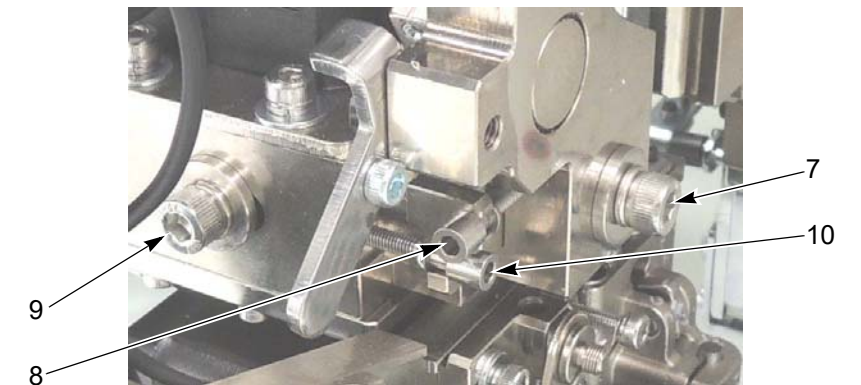


3. Lower the needle bar to check that the needle 5 is located at the center of the beads holder 6.



CAUTION
Do not move up/down the device in this state. Doing so may break the needle or other parts.

4. If the beads holder is not aligned with the center, adjust its position.
Adjustment in the back-and-forth direction: Loosen the screw 7 and use the screw 8 for adjustment.
Adjustment in the right-and-left direction: Loosen the screw 9 and use the screw 10 for adjustment.
After adjustment, tighten the screws 7 and 9.
Do not loosen the screws 7 and 9 at the same time to adjust the position.



5. Raise the needle bar.
6. Set the mode selector switch 1 on the switch box to the "Top (auto mode)" position.
The beads holder 6 returns to the retracting position and the lamp 2 lights up in green.