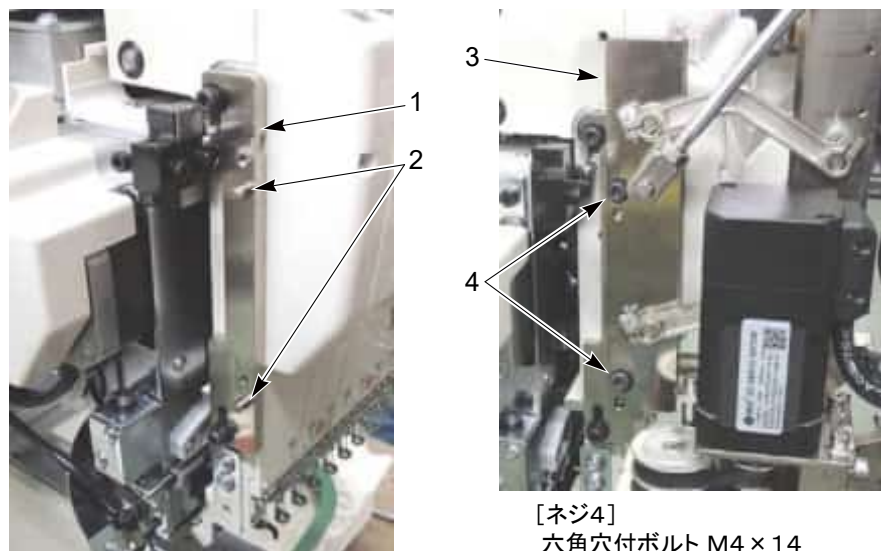
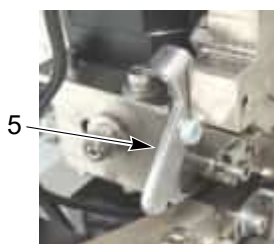


- 1** 取付けベース 1 のピン 2 に昇降ベース 3 をはめ込み、シードビーズ装置 (以降、装置) をネジ 4 で固定する。

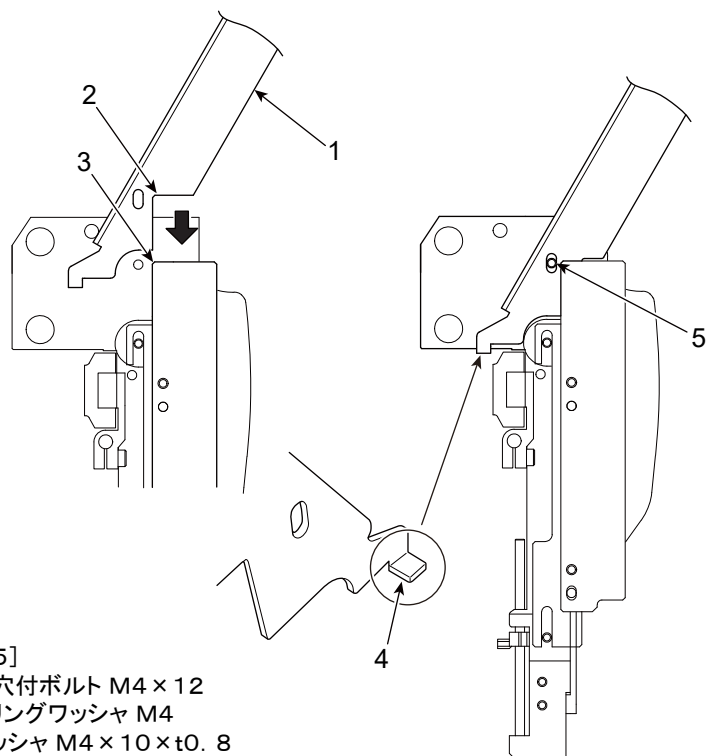


[ネジ4]
六角穴付ボルト M4×14
スプリングワッシャ M4
平ワッシャ M4×10×t0.8

2. ストップレバー 5 を下げる。

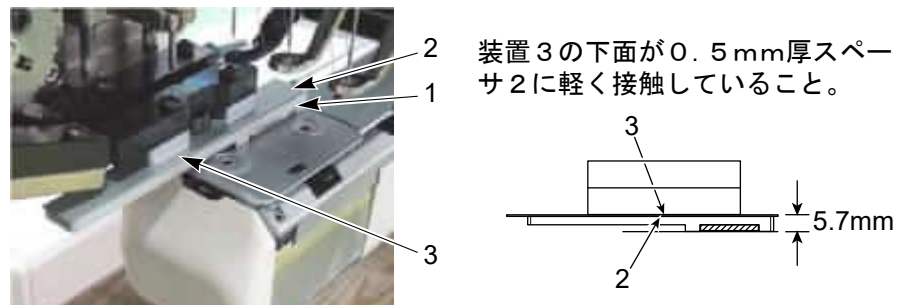


- 4** リールベース 1 の切欠き部 2 を昇降ベースのコーナー 3 に当て、さらに先端の曲げ部分 4 を針棒ケースの下面に当てた状態で、リールベース 1 をネジ 5 で固定する。



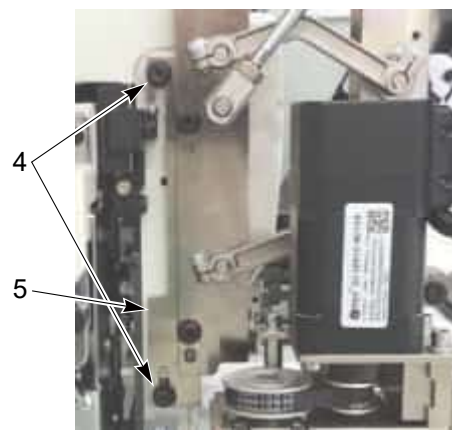
[ネジ5]
六角穴付ボルト M4×12
スプリングワッシャ M4
平ワッシャ M4×10×t0.8

- 2** 1. 高さゲージ 1 と 0.5mm厚スペーサ 2 を重ね、針板の上に置く。
2. 本機とエアコンプレッサを接続し、操作パネルの操作で装置 3 を下げ、高さを確認する。

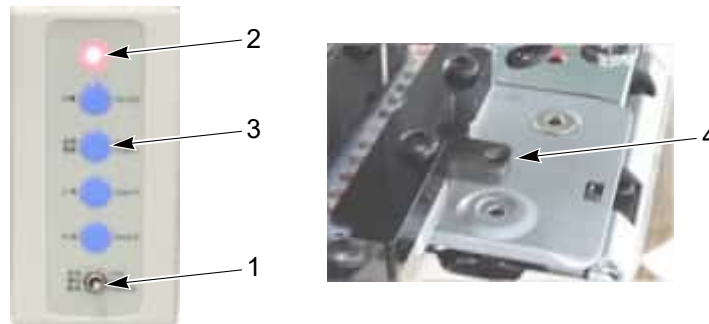


装置 3 の下面が 0.5mm厚スペーサ 2 に軽く接触していること。

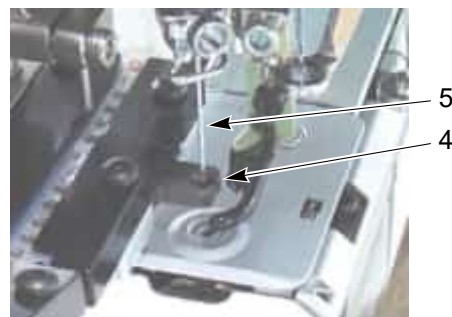
3. 調整が必要なときは、ネジ 4 を緩めて取付けベース 5 の高さを変え、ネジ 4 を締める。



- 5** 1. スイッチボックスのモード切換えスイッチ 1 を中間位置 (調整モード) にする。
ランプ 2 が赤点灯します。
2. ホルダ送りスイッチ 3 を押す。
ビーズホルダ 4 が縫付け位置に移動します。



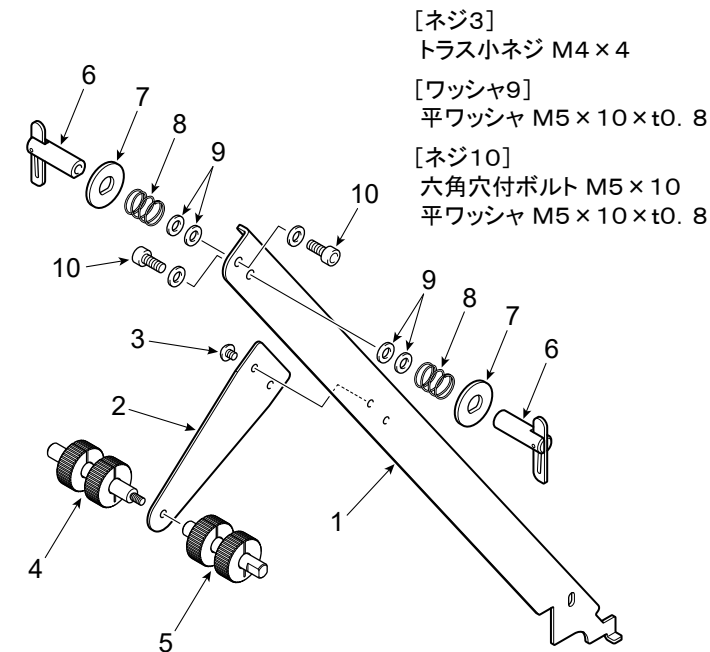
3. 針棒を下げ、針 5 がビーズホルダ 4 の中心に位置していることを確認する。



注意

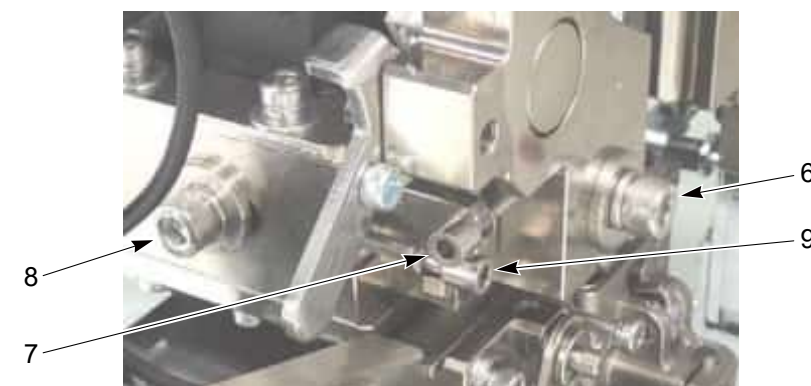
この状態で、装置の昇降をしないでください。針、または部品が破損するおそれがあります。

- 3** 1. リールベース 1 にリールブラケット 2 をネジ 3 で固定する。
2. リールブラケット 2 の先端にリール受け 4 とリール受け 5 を固定する。
3. リールベース 1 の先端にシャフト 6、プレート 7、ばね 8 とワッシャ 9 (2枚) をネジ 10 で固定する。
※上は外側、下は内側に固定する。



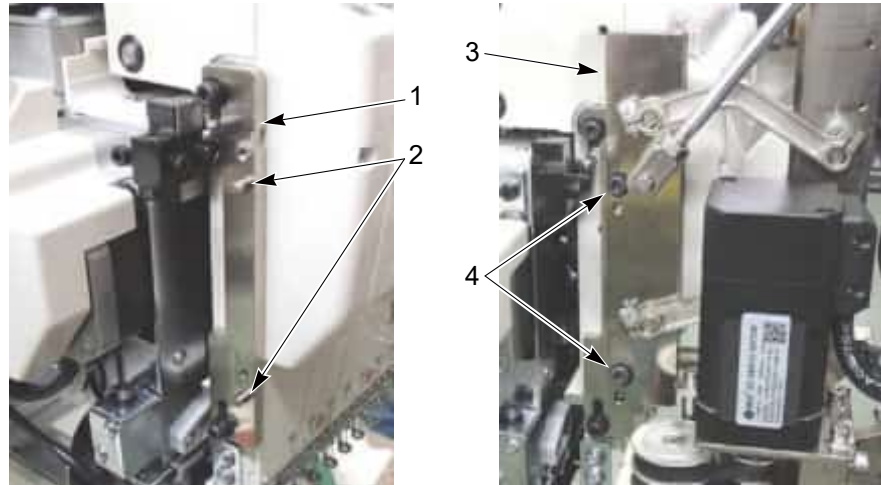
[ネジ3]
トラス小ネジ M4×4
[ワッシャ9]
平ワッシャ M5×10×t0.8
[ネジ10]
六角穴付ボルト M5×10
平ワッシャ M5×10×t0.8

4. 中心がずれているときは、ビーズホルダの位置を調整する。
※ネジ 6 とネジ 8 を同時に緩めて作業しないでください。
前後方向の調整：ネジ 6 を緩め、ネジ 7 で調整する。
左右方向の調整：ネジ 8 を緩め、ネジ 9 で調整する。
調整後はネジ 6、ネジ 8 を締める。



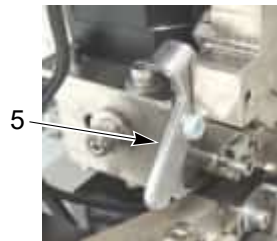
5. 針棒を上げる。
6. スイッチボックスのモード切換えスイッチ 1 を上位置 (自動モード) にする。
ビーズホルダ 4 が退避位置に戻り、ランプ 2 が緑点灯します。

- 1** 1. Install the up/down base 3 into the pins 2 of the attaching base 1.
Then fasten the seed beads device (hereinafter the "device") with the screws 4.

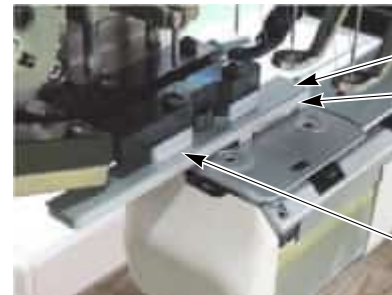


[Screws 4]
Hexagon socket head cap screw M4*14
Spring washer M4
Plain washer M4*10*t0.8

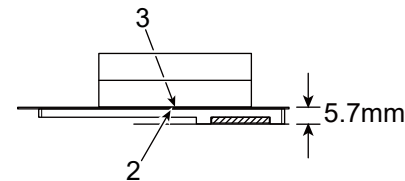
2. Lower the stopper lever 5.



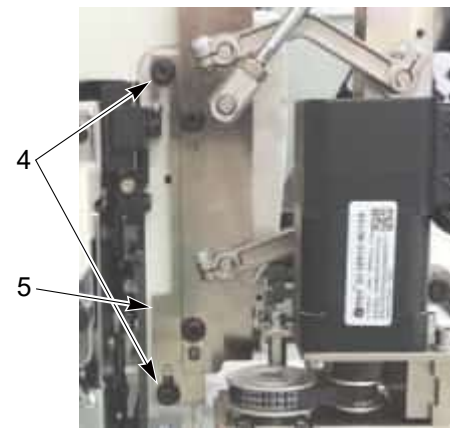
- 2** 1. Stack the height gauge 1 and the 0.5 mm thick spacer 2 on top of each other and place them on the needle plate.
2. Connect this machine to the air compressor, lower the device 3 by operating the control panel, and Check the height.



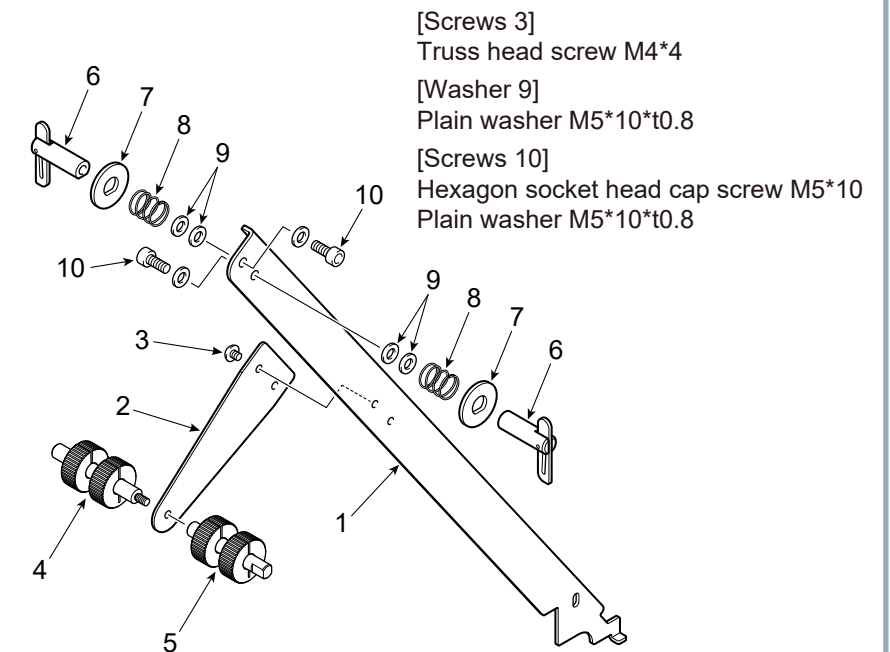
Check that the bottom face of the device 3 is in light contact with the 0.5 mm thickness spacer 2.



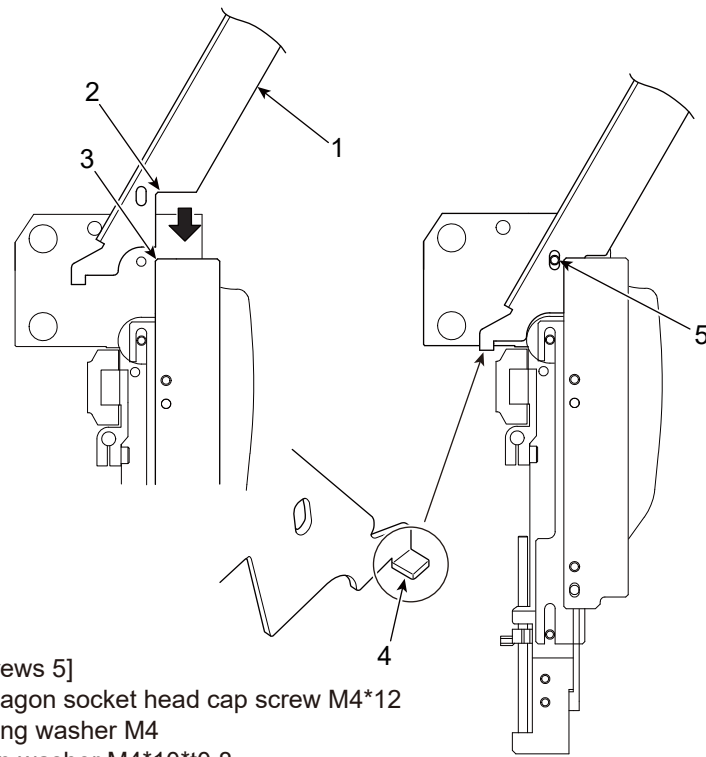
3. When adjustment is necessary, loosen screw 4 to change the height of mounting base 5 and tighten screw 4.



- 3** 1. Fix the reel bracket 2 to the reel base 1 with screws 3.
2. Fix the reel receptacle 4 and reel receptacle 5 to the tip of the reel bracket 2.
3. Shaft 6, plate 7, spring 8 and washers 9 (two) at the tip of reel base 1 with screws 10 Fixing the unit in place with.
*Fix the upper on the outside and the lower on the inside.

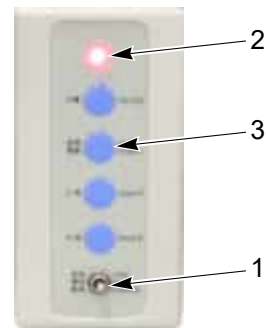


- 4** While applying the notch 2 of the reel base 1 to the corner 3 of the up/down base and applying the tip bent section 4 to the bottom face of the needle bar case, fasten the reel base 1 with the screws 5.

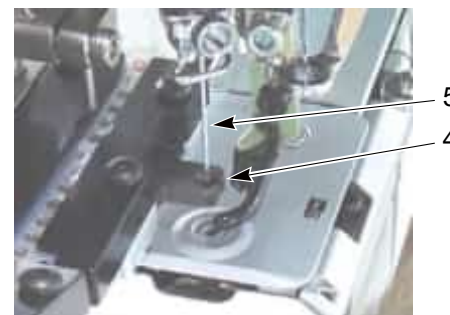


[Screws 5]
Hexagon socket head cap screw M4*12
Spring washer M4
Plain washer M4*10*t0.8

- 5** 1. Set mode selector switch 1 on the switch box to the middle position (adjustment mode).
The lamp 2 lights up in red.
2. Press the holder feed switch 3.
The beads holder 4 moves to the stitching position.



3. Lower the needle bar to check that the needle 5 is located at the center of the beads holder 4.



CAUTION

Do not move up/down the device in this state. Doing so may break the needle or other parts.

4. If the beads holder is not aligned with the center, adjust its position.
*Do not loosen the screws 6 and 8 at the same time to adjust.

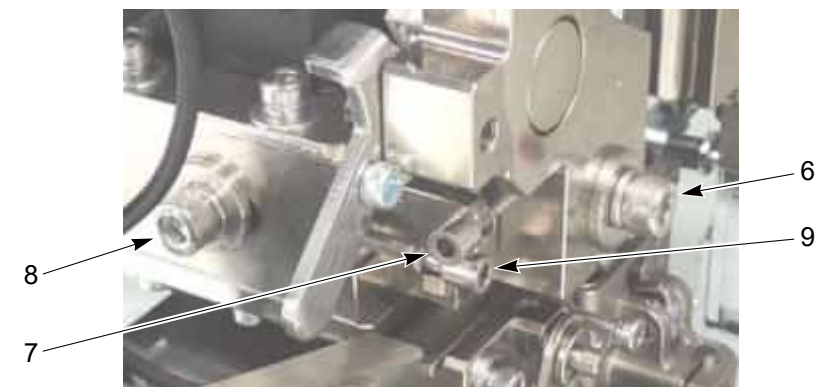
Adjustment in front-back direction:

Loosen screw 6 and adjust with screw 7.

Adjustment in left-right direction:

Loosen screw 8 and adjust with screw 9.

After adjustment, tighten screws 6 or 8.



5. Raise the needle bar.

6. Set the mode selector switch 1 on the switch box to the upper position (auto mode).
The Beads holder 4 returns to the retracting position and lamp 2 lights up in green.