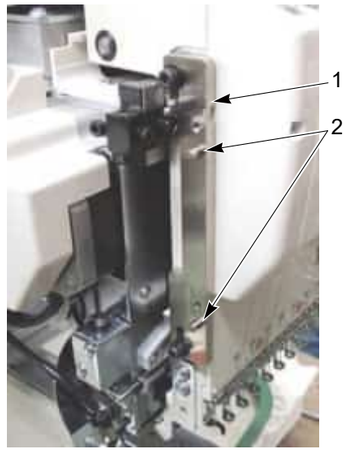
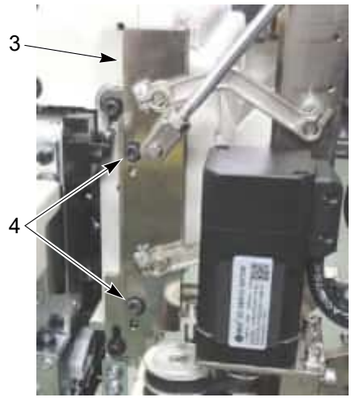
シードビーズ装置セットアップガイド

[対象機種] TMEZ-SC

1

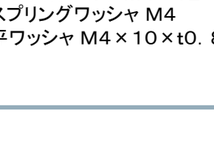
1. 取付けベース１のピン２に昇降ベース３をはめ込み、シードビーズ装置（以降、装置）をネジ４で固定する。





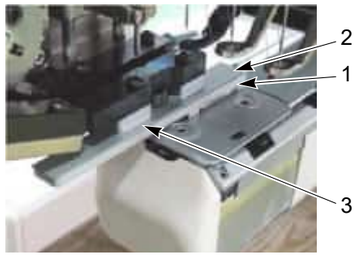
［ネジ4］
六角穴付ボルト M4×14
スプリングワッシャ M4
平ワッシャ M4×10×t0. 8

2. ストッパレバー５を下げる。

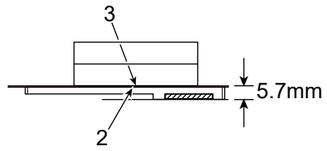


2

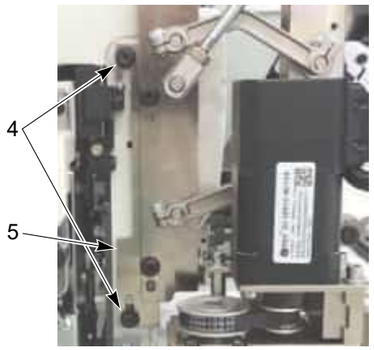
1. 高さゲージ１と０．５mm厚スペーサ２を重ね、針板の上に置く。
2. 本機とエアコンプレッサを接続し、操作パネルの操作で装置３を下げ、高さを確認する。



装置３の下面が０．５mm厚スペーサ２に軽く接触していること。



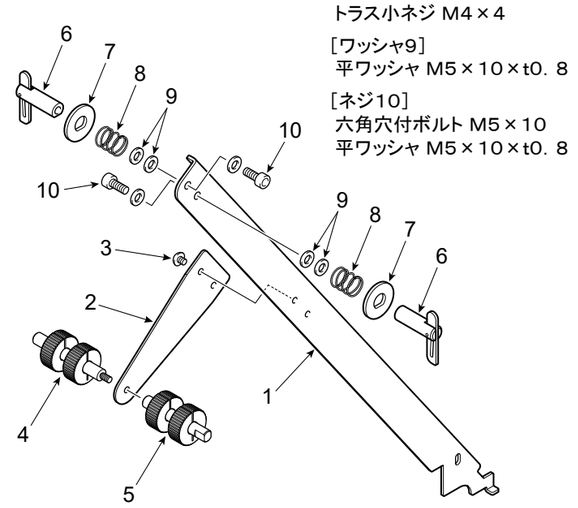
3. 調整が必要なときは、ネジ４を緩めて取付けベース５の高さを変え、ネジ４を締める。



3

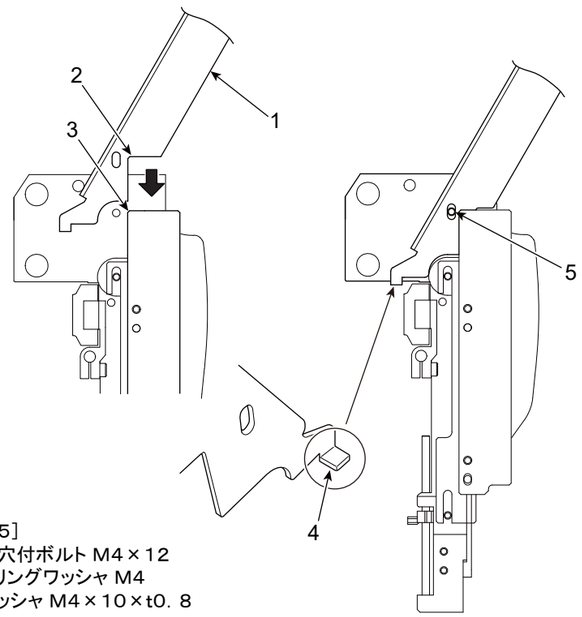
1. リールベース１にリールブラケット２をネジ３で固定する。
2. リールブラケット２の先端にリール受け４とリール受け５を固定する。
3. リールベース１の先端にシャフト６、プレート７、ばね８とワッシャ９（２枚）をネジ１０で固定する。
   ※上は外側、下は内側に固定する。

［ネジ3］
トラス小ネジ M4×4
［ワッシャ9］
平ワッシャ M5×10×t0. 8
［ネジ10］
六角穴付ボルト M5×10
平ワッシャ M5×10×t0. 8



4

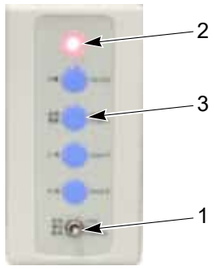
リールベース１の切欠き部２を昇降ベースのコーナー３に当て、さらに先端の曲げ部分４を針棒ケースの下面に当てた状態で、リールベース１をネジ５で固定する。



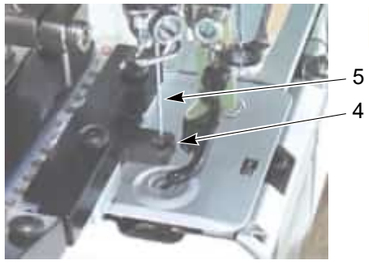
［ネジ5］
六角穴付ボルト M4×12
スプリングワッシャ M4
平ワッシャ M4×10×t0. 8

5

1. スイッチボックスのモード切換えスイッチ１を中間位置（調整モード）にする。
   ランプ２が赤点灯します。
2. ホルダ送りスイッチ３を押す。
   ビーズホルダ４が縫付け位置に移動します。



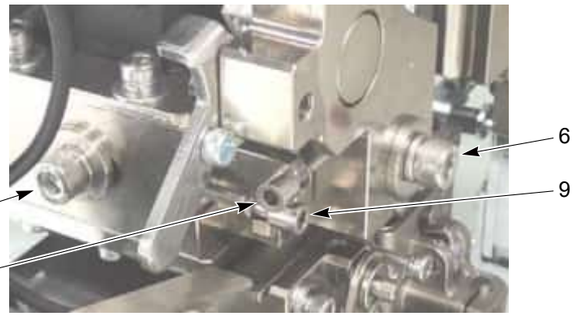
3. 針棒を下げ、針５がビーズホルダ４の中心に位置していることを確認する。



⚠ 注 意

🚫この状態で、装置の昇降をしないでください。針、または部品が破損するおそれがあります。

4. 中心がずれているときは、ビーズホルダの位置を調整する。
   ※ネジ６とネジ８を同時に緩めて作業しないでください。
   前後方向の調整：ネジ６を緩め、ネジ７で調整する。
   左右方向の調整：ネジ８を緩め、ネジ９で調整する。
   調整後はネジ６、ネジ８を締める。



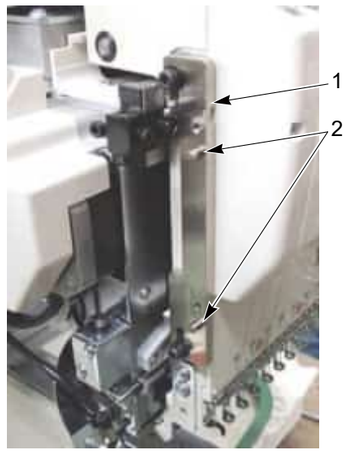
5. 針棒を上げる。
6. スイッチボックスのモード切換えスイッチ１を上位置（自動モード）にする。
   ビーズホルダ４が退避位置に戻り、ランプ２が緑点灯します。

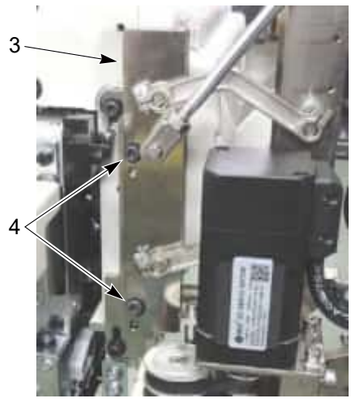
Seed Beads Device Setup Guide

[Applicable models] TMEZ-SC

1

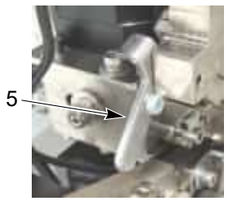
1. Install the up/down base 3 into the pins 2 of the attaching base1. Then fasten the seed beads device (hereinafterthe "device") with the screws 4.





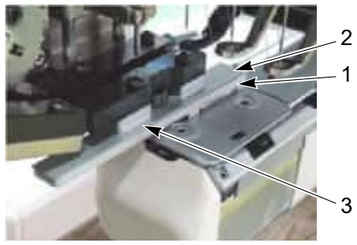
[Screws 4]
Hexagon socket head cap screw M4*14
Spring washer M4
Plain washer M4*10*t0.8

2. Lower the stopper lever 5.

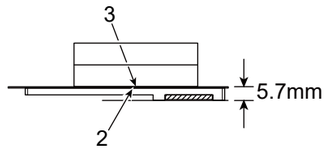


2

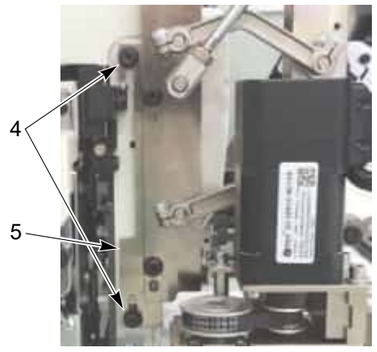
1. Stack the height gauge 1 and the 0.5 mm thick spacer 2 on top of each other and place them on the needle plate.
2. Connect this machine to the air compressor, lower the device 3 by operating the control panel, and Check the height.



Check that the bottom face of the device 3 is in light contact with the 0.5 mm thickness spacer 2.



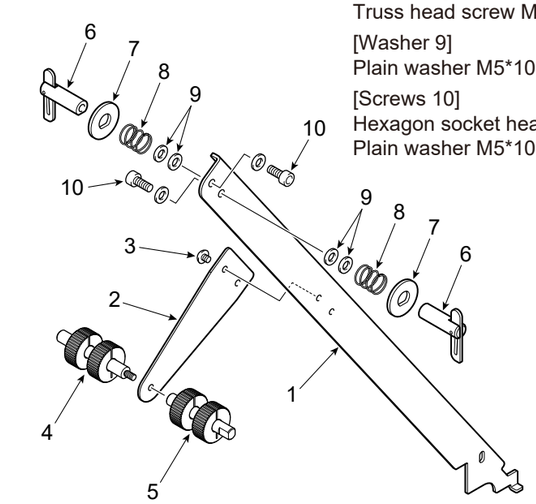
3. When adjustment is necessary, loosen screw 4 to change the height of mounting base 5 and tighten screw 4.



3

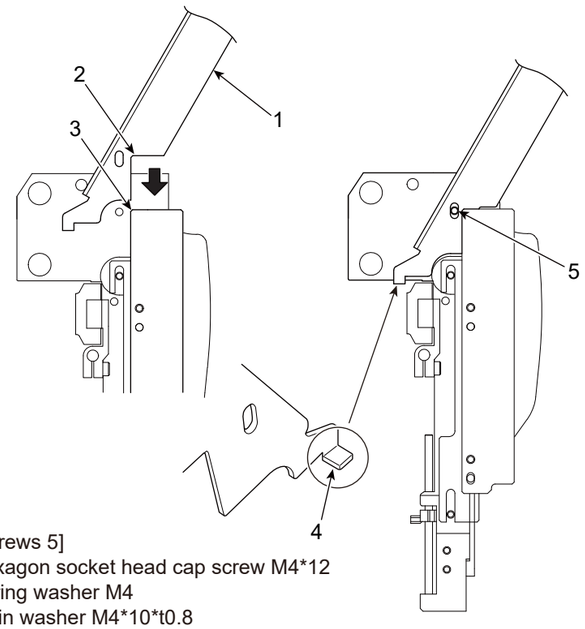
1. Fix the reel bracket 2 to the reel base 1 with screws 3.
2. Fix the reel receptacle 4 and reel receptacle 5 to the tip of the reel bracket 2.
3. Shaft 6, plate 7, spring 8 and washers 9 (two) at the tip of reel base 1 with screws 10 Fixing the unit in place with.
   *Fix the upper on the outside and the lower on the inside.

[Screws 3]
Truss head screw M4*4
[Washer 9]
Plain washer M5*10*t0.8
[Screws 10]
Hexagon socket head cap screw M5*10
Plain washer M5*10*t0.8



4

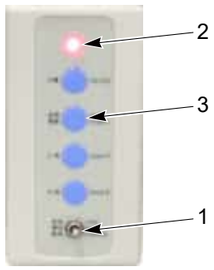
While applying the notch 2 of the reel base 1 to the corner 3 of the up/down base and applying the tip bent section 4 to the bottom face of the needle bar case, fasten the reel base 1 with the screws 5.



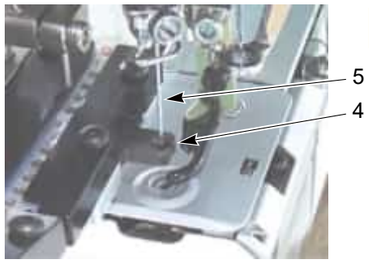
[Screws 5]
Hexagon socket head cap screw M4*12
Spring washer M4
Plain washer M4*10*t0.8

5

1. Set mode selector switch 1 on the switch box to the middle position (adjustment mode).
   The lamp 2 lights up in red.
2. Press the holder feed switch 3.
   The beads holder 4 moves to the stitching position.



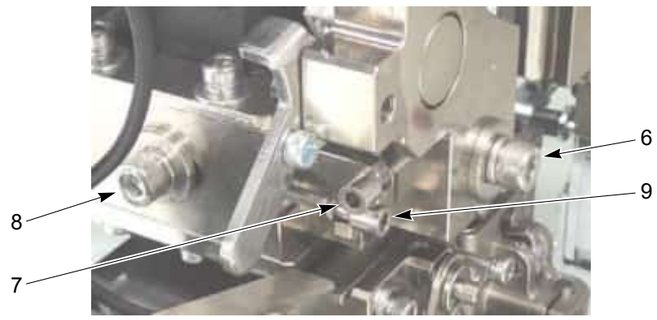
3. Lower the needle bar to check that the needle 5 is located at the center of the beads holder 4.



⚠ CAUTION

Do not move up/down the device in this state. Doing so may break the needle or other parts.

4. If the beads holder is not aligned with the center, adjust its position.
   *Do not loosen the screws 6 and 8 at the same time to adjust.
   Adjustment in front-back direction:
   Loosen screw 6 and adjust with screw 7.
   Adjustment in left-right direction:
   Loosen screw 8 and adjust with screw 9.
   After adjustment, tighten screws 6 or 8.



5. Raise the needle bar.
6. Set the mode selector switch 1 on the switch box to the upper position (auto mode).
   The Beads holder 4 returns to the retracting position and lamp 2 lights up in green.