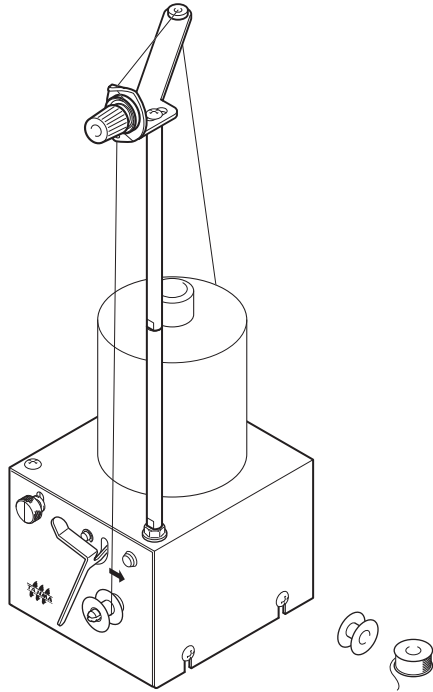


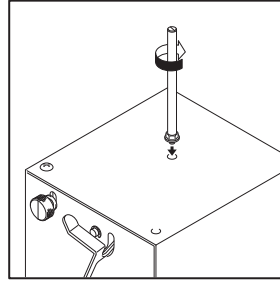
下糸巻装置 (BWS)



Original Instructions
M-BWS06-JE
(2024.12)

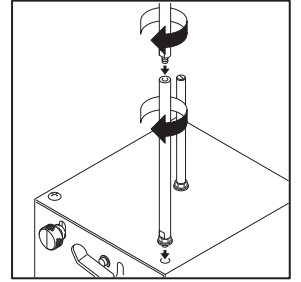
1 組立

1. 糸立て棒

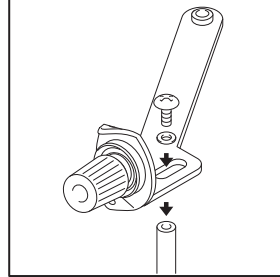


▲ 糸立て棒、糸道支持棒を強く締め過ぎないようにしてください。

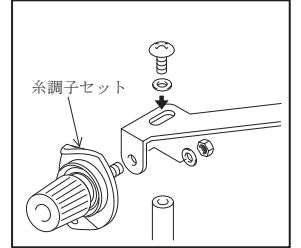
2. 糸道支持棒



3. 糸道



下糸コーンの外径が100mm、または高さが130mmを越えるときは、糸道の向きを反転し、下糸コーンを下糸巻装置の横に置きます。



☞ 糸調子セットを取外して糸道の向きを反転させてセットします。

■ 製造元：株式会社 TISM

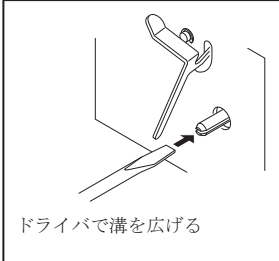
住所：〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
TEL：(0568)33-1161 (代表) FAX：(0568)33-1191

■ 発売元：タジマ工業株式会社

住所：〒486-0901 愛知県春日井市牛山町1800番地
TEL：(0568)37-1130 (代表) FAX：(0568)37-1230

2 調整

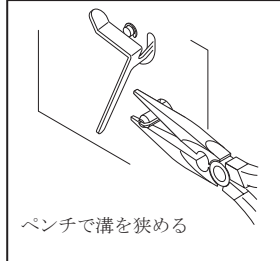
1. ボビンがゆるいとき



ドライバーで溝を広げる

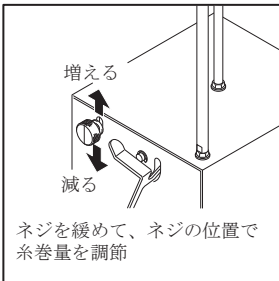
▲ ボビンスリーブの溝幅を調節するときは、力を入れ過ぎないようにしてください。傷やバリがついたり、破損する恐れがあります。

2. ボビンがきついとき



ペンチで溝を狭める

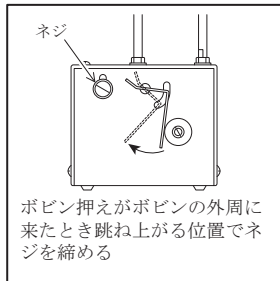
3. 糸巻量



増える
減る

ネジを緩めて、ネジの位置で糸巻量を調節

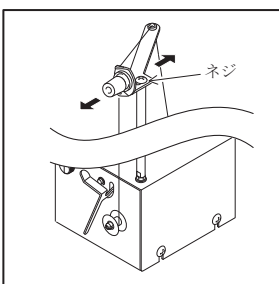
4. ボビン押え



ボビン押えがボビンの外周に来たとき跳ね上がる位置でネジを締める

☞ ボビンに80~90%糸巻できるように調節します。

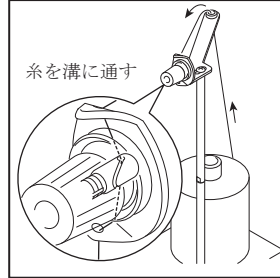
5. 糸道



☞ 糸道から糸がボビンの中央に来るように糸道の位置を調節してネジを締めます。

3 糸通し

1. コーン→糸道



糸を溝に通す

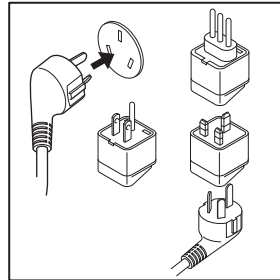
2. ボビン



ボビンに糸を5周ほど巻き付けます。

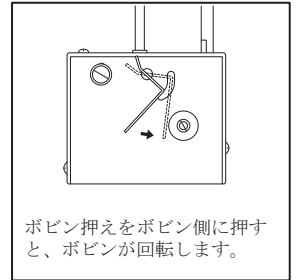
4 運転

1. 電源プラグ



☞ コンセントに合った変換プラグを使用してください。

2. ボビン押え



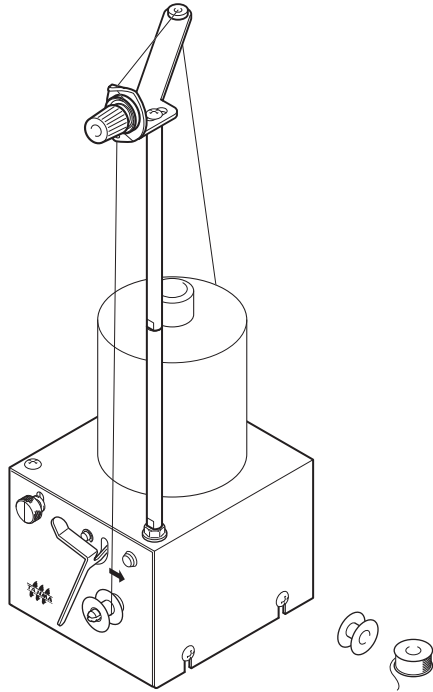
ボビン押えをボビン側に押すと、ボビンが回転します。

注意事項

本書をよくお読みになり、内容を理解された上でご使用ください。

▲ 注意 組立、調整、糸通しを行うときは、電源プラグを抜いておいてください。電源が入っていると、予期せぬ動作によってケガをすることがあります。

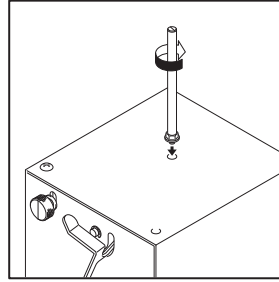
UNDER THREAD WINDER (BWS)



Original Instructions
M-BWS06-JE
(2024.12)

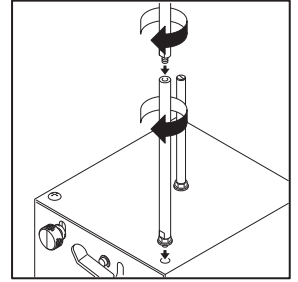
1 ASSEMBLING

1. Thread Stand Stud

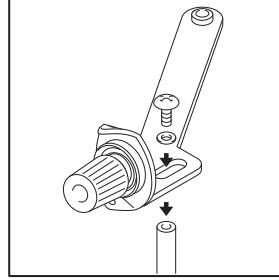


▲ Do not tighten thread stand stud and the thread course support bar too strong.

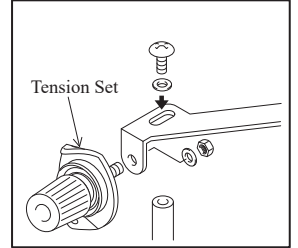
2. Thread Course Support Bar



3. Thread Course



When outer diameter of under thread cone exceeds 100 mm or height of the cone exceeds 130 mm, Reverse the direction of the thread course and place the under thread cone next to the under thread winder.



☞ Detach the thread tension set to reverse the direction of thread course.

■ Manufactured by: **TISM Co.,Ltd.**

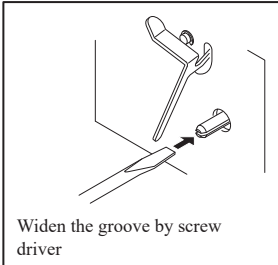
Address: No. 1800, Ushiyama-cho, Kasugai,
Aichi-pre., 486-0901, JAPAN
TEL: 81-568-33-1161 FAX: 81-568-33-1191

■ Distributed by: **Tajima Industries Ltd.**

Address: No. 1800, Ushiyama-cho, Kasugai,
Aichi-pre., 486-0901, JAPAN
TEL: 81-568-37-1130 FAX: 81-568-37-1230

2 ADJUSTMENT

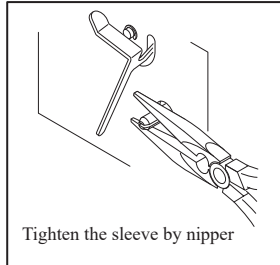
1. When bobbin is loose



Widen the groove by screw driver

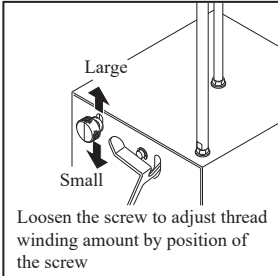
▲ When adjusting groove width of the bobbin sleeve, do not apply excessive force to it. It could be scratched, burred, or damaged.

2. When bobbin is tight



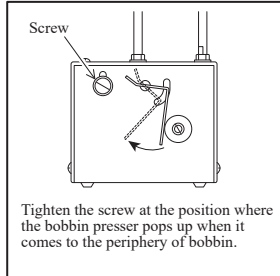
Tighten the sleeve by nipper

3. Thread winding amount



Loosen the screw to adjust thread winding amount by position of the screw

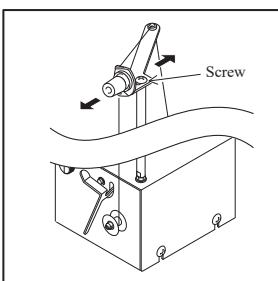
4. Bobbin Presser



Tighten the screw at the position where the bobbin presser pops up when it comes to the periphery of bobbin.

☞ Perform adjustment so that thread is wound to 80 to 90% of capacity of the bobbin.

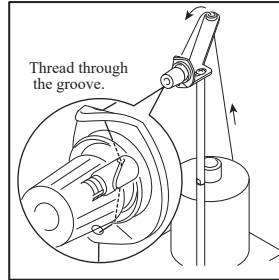
5. Thread course



☞ Adjust direction of the thread course so that thread comes from the thread course to the center of bobbin.

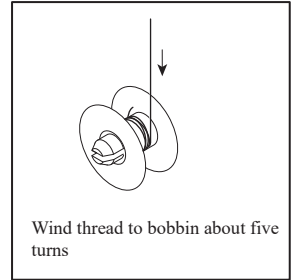
3 THREADING

1. Cone → Thread Course



Thread through the groove.

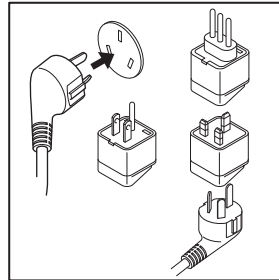
2. Bobbin



Wind thread to bobbin about five turns

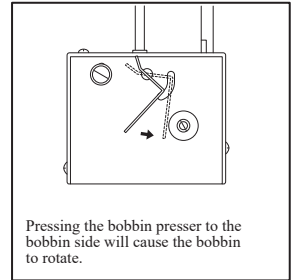
4 OPERATION

1. Power Plug



☞ Use the correct conversion plug for the outlet

2. Bobbin Presser



Pressing the bobbin presser to the bobbin side will cause the bobbin to rotate.

ITEM TO NOTICE

Please read this manual thoroughly, and use the device after understanding the contents.

▲ CAUTION

When performing assembly, adjustment, or threading, be sure to pull out the power plug. If the power is turned on, you may be injured by unexpected movement.